

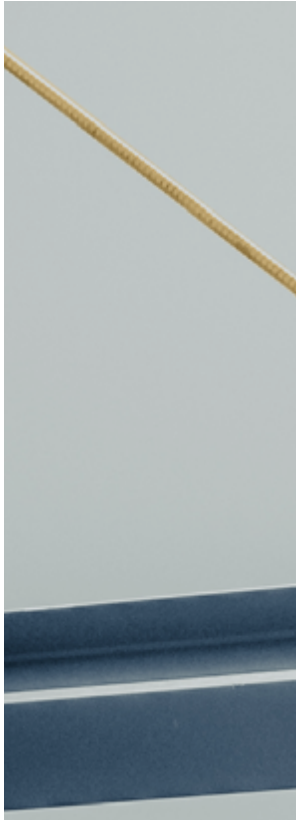


SAH
Stahlwerk Annahütte

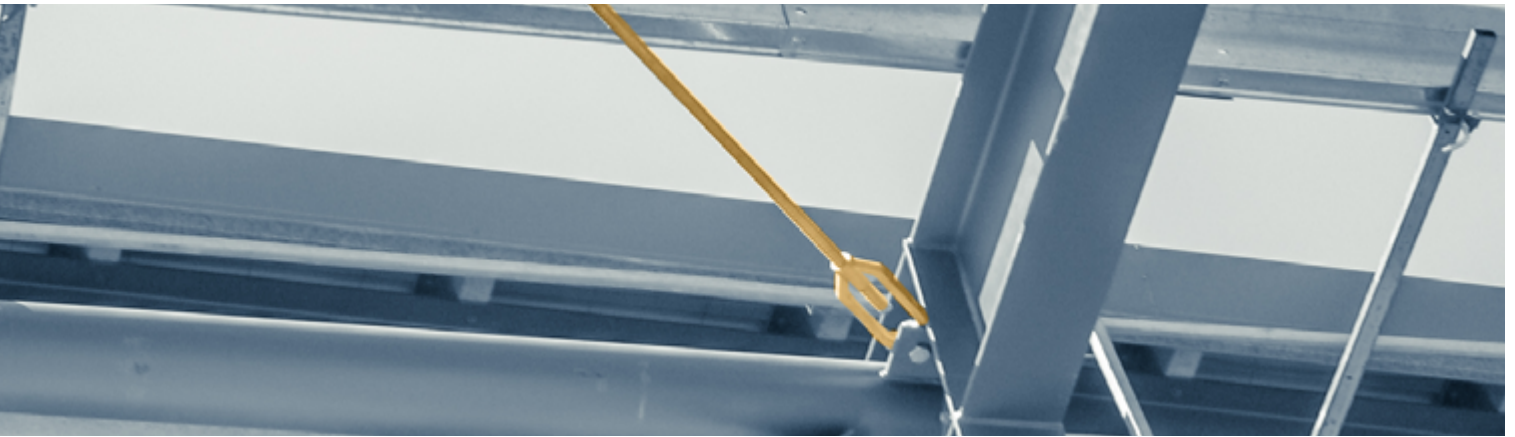
SAS LokTie - Zugstabsystem

SAS LokTie - tie rod system

SAS SYSTEMS



MAX AICHER
UNTERNEHMENSGRUPPE

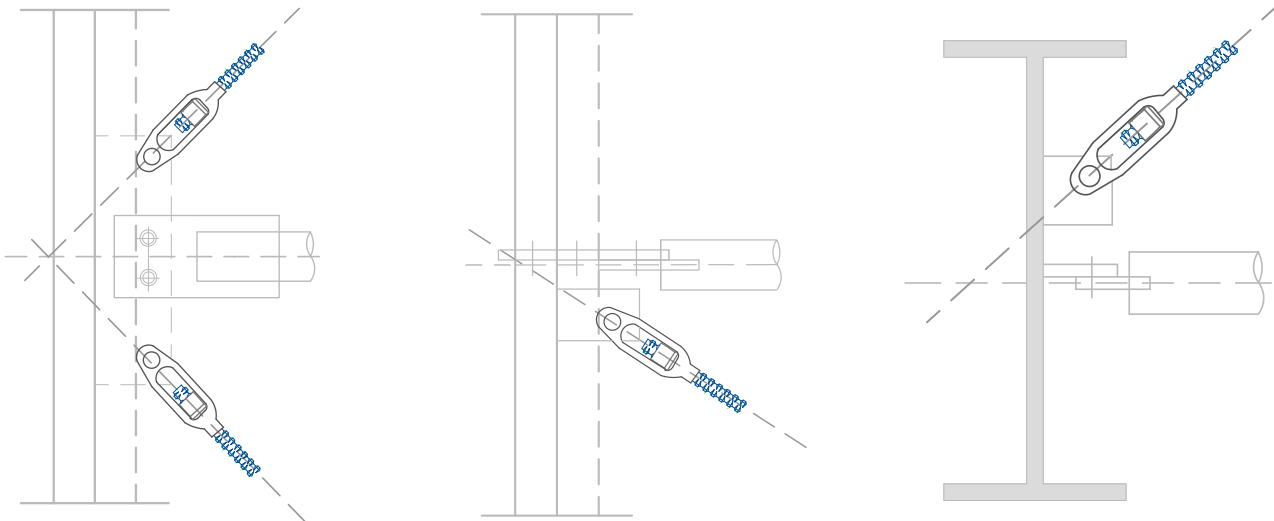


SAS LokTie Zugstabsystem mit hochfesten Gewindestäben zur Aussteifung von Verbänden im Industrie- und Hallenbau sind die moderne Alternative zu verbolzten Spannseilen, verschweißten Bändern und Zugstäben mit Feingewinde. Das SAS LokTie erfüllt optimal die Anforderungen an Zugstabkonstruktionen.

SAS LokTie system with high strength SAS thread bars are the modern alternative of the old system like bolted cables, welded sections or smooth bars for bracing of commercial and industrial buildings.

The SAS LokTie fulfils the requirements of the tie rod construction design in an efficient way.

Details Aussteifungs- und Windverbände/ Details bracing and frame structures:



Vorteile

Advantages

- Baustellengerechtes **Abspannsystem mit durchgehendem schraubbarem Gewinde**
- **Hohe Tragfähigkeit** bei geringem Eigengewicht
- **Flexible Längenanpassung** der Gewindestäbe durch Kopplung der Muffen
- Durch **einfache und schnelle Handhabung, geringe Montage- und Lohnkosten**
- **Practical bracing system with a continuous thread bar**
- **High load capacity** with low dead load
- **Can be cut and coupled** at any designed length of the thread bar
- **Due to easy and safe handling, reduction of installation and labor costs**

Einfache Montage

Easy installation



1.
Aufschrauben des SAS LokTie auf ein freies Ende des SAS Gewindestabes.

Screw the threaded SAS LokTie on a free end of the SAS thread bar.

2.
Aufstecken des SAS LokTie ohne Gewinde auf das andere freie Ende des SAS Gewindestabes.

Slip the non-threaded SAS LokTie on the other free end of the SAS thread bar.

3.
Aufstecken des Halterings auf den SAS Gewindestab in das SAS LokTie ohne Gewinde.

Slip the holding collar on the SAS thread bar into the non-threaded SAS LokTie.

4.
Aufschrauben der Haltemutter auf den SAS Gewindestab in das SAS LokTie ohne Gewinde.

Screw the locking nut on the SAS thread bar into the non-threaded SAS LokTie.

5.
Haltering und Haltemutter werden in einander gesteckt. Anschließend handfestes Anziehen der Haltemutter.

Insert the holding collar and the locking nut into each other. Thereafter, handscrewed torquing of the locking nut.

SAS LokTie - Zugstabsystem / SAS LokTie - tie rod system

Ø	Gewicht Stab / weight thread bar	Gewicht LokTie / weight LokTie	Schrauben für Zugstabsystem / bolts for the tie rod system	Grenzzugkräfte des Zugstabsystems / limit tensile force of the tie rod system	
				ohne Muffenstoß / without coupler	mit Muffenstoß / with coupler
DN	G _{Stab / thread bar}	G _{LokTie}	Größe / size		
[mm]	[mm]	[kg/set]	[-]	[kN]	[kN]
15	1,44	2,3	M20	92,1	73,3
20	2,56	4,1	M24	154,7	121,5
26,5	4,48	8,8	M30	290,1	274,5

Die Verbindung des SAS LokTie Zugstabsystems mit der Anschlusskonstruktion ist gesondert nachzuweisen. Bei einer 2-schnittig ausgeführten Anschlusskonstruktion entspricht die Grenzlochleibungskraft des SAS LokTies der Grenzzugkraft $N_{R,d}$ des Zugstabsystems für die Ausführung ohne Muffenstoß.

Bei einer 1-schnittig ausgeführten Anschlusskonstruktion entspricht die Grenzlochleibungskraft der SAS LokTies den 0,83-fachen Werten der Grenzzugkraft $N_{R,d}$ des Zugstabsystems für die Ausführung ohne Muffenstoß.

The joint between the SAS LokTie tie rod system and the construction has to be proofed separately. For a 2-shear joint the limit bearing stress force of the SAS LokTies is equivalent to the limit tensile force $N_{R,d}$ of the tie rod system without a coupler.

For a 1-shear joint the limit bearing stress force of the SAS LokTies is 0.83-times the value of the limit tensile force $N_{R,d}$ of the tie rod system without a coupler.

SAS Gewindestab erforderliche Länge (L) / SAS thread bar required length (L)

SAS Gewindestab / SAS thread bar Ø 15 mm:

$$L = L_{ges} - (A + B) \text{ mit / with } A_{max} = 130, A_{min} = 80 \text{ mm, } B_{max} = 65, B_{min} = 45 \text{ mm}$$

SAS Gewindestab / SAS thread bar Ø 20 mm:

$$L = L_{ges} - (A + B) \text{ mit / with } A_{max} = 150, A_{min} = 95 \text{ mm, } B_{max} = 70, B_{min} = 50 \text{ mm}$$

SAS Gewindestab / SAS thread bar Ø 26,5 mm:

$$L = L_{ges} - (A + B) \text{ mit / with } A_{max} = 190, A_{min} = 120 \text{ mm, } B_{max} = 85, B_{min} = 60 \text{ mm}$$

SAS LokTie dicke (t) / SAS LokTie thickness (t)

Bestell Nr. / order no.

Ø 15 mm t = 21,5 mm

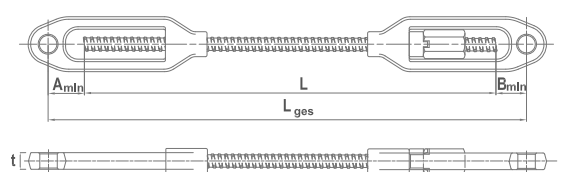
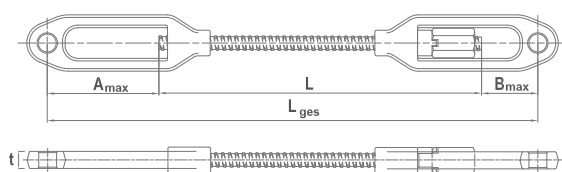
Nr. / no. 15F80120FV

Ø 20 mm t = 25,5 mm

Nr. / no. 20F80124FV

Ø 26,5 mm t = 31,5 mm

Nr. / no. 26E80130FV



weitere Details siehe DIBt Zulassung Z-14.4.565 / more details acc. to DIBt approval Z-14.4-565

Stahlwerk Annahütte
 Max Aicher GmbH & Co. KG
 Max Aicher Allee 1+2 • 83404 Hammerau • Deutschland
 Tel. +49 (0) 8654 487 0 • Fax +49 (0) 8654 487 968
 stahlwerk@annahuette.com • www.annahuette.com

