



**SAH**  
Stahlwerk Annahütte

# KREISLAUF. WIRTSCHAFT. LEBEN.

Nachhaltigkeitsbericht Stahlwerk Annahütte  
Geschäftsjahr 2024





# Vorwort



## Liebe Leserinnen und Leser,

**A**uch im vergangenen Geschäftsjahr 2024 hat das Stahlwerk Annahütte die nachhaltige Ausrichtung konsequent weiterverfolgt. Gerade in Zeiten, die von globalen Krisen, wirtschaftlichen Unsicherheiten und politischen Spannungen geprägt sind, wird eine hohe Anpassungsfähigkeit und ein verantwortungsbewusstes Handeln gefordert. Die Transformation zu einer nachhaltigeren und klimaverträglichen Wirtschaft gewinnt trotz der schwierigen Rahmenbedingungen immer mehr an Bedeutung.

Aus diesem Grund ist Nachhaltigkeit nicht nur ein Schlagwort, sondern eine Verantwortung, die wir als Unternehmen der Stahlindustrie ernst nehmen. Wir sind überzeugt, dass mit langfristigem Denken, verantwortungsvollem Handeln und einem respektvollen Umgang mit unserer Umwelt der Weg in eine erfolgreiche Zukunft für das Stahlwerk Annahütte bereitet wird. Indem wir ökologische und soziale Verantwortung entlang der gesamten Wertschöpfungskette übernehmen, wollen wir die natürliche Lebensgrundlage schützen, unsere Wettbewerbsfähigkeit sichern und eine erfolgreiche Transformation hin zu CO<sub>2</sub>-armen Stahl realisieren.

Durch unsere beiden Wasserkraftwerke SAH I und SAH II können wir rund die Hälfte unseres Strombedarfs selbst abdecken. Mit dem Bau einer Photovoltaikanlage in 2022 haben wir unsere Kapazitäten nochmals erweitert. Der Ausbau der eigenen Stromversorgung gewinnt auch vor dem Hintergrund der stark gestiegenen Strom- und Energiepreise an Bedeutung. Zusätzlich beziehen wir unseren zugekauften Strom seit 2022 komplett aus erneuerbaren Energien und können so seit 2022 unser Werk in Hammerau komplett CO<sub>2</sub>-neutral mit Strom versorgen.

Eine der wichtigsten Maßnahmen zur Senkung der unternehmensbezogenen Emissionen stand im vergangenen Jahr mit der Inbetriebnahme unseres neuen Hubbalkenofens an. Durch eine besondere Brennluftvorwärmung

und den Einsatz von Hochtechnologiebrennern erzielt der neue Ofen niedrigere Energieverbrauchswerte und geringere Emissionen. Dies führt zu einem deutlich verringerten Ausstoß von schädlichen Treibhausgasen und einer insgesamt wesentlich umweltfreundlicheren Fertigung unserer Produkte. Zudem ermöglicht der neue Ofen zukünftig den Einsatz von grünem Wasserstoff.

Die Verankerung von Nachhaltigkeit zeigt sich auch in unserer Produktstrategie. So reduzieren wir etwa bei verschiedenen Ankersystemen den Materialeinsatz signifikant bei gleichbleibenden Leistungsmerkmalen, was zu einer verbesserten CO<sub>2</sub>-Bilanz der jeweiligen Produkte führt. Dies spiegelt sich im verifizierten CO<sub>2</sub>-Fußabdruck (Product Carbon Footprint, PCF) unserer Produkte wider, den wir seit 2021 für verschiedene Produktgruppen ausweisen.

In unserem fünften Nachhaltigkeitsbericht möchten wir einen transparenten und umfassenden Überblick über unsere nachhaltigen Bestrebungen und unsere Fortschritte bei den wichtigsten Nachhaltigkeitsinitiativen geben. Dazu gehört insbesondere auch die Verantwortung in Bezug auf unsere Mitarbeiter, Geschäftspartner und die Gesellschaft – angefangen beim Gesundheitsschutz über die Vereinbarkeit von Beruf und Familie bis hin zu karitativen Projekten, die wir in unserer Region unterstützen. All unsere Ziele und Maßnahmen haben wir entsprechend der Global Reporting Initiative (GRI) dokumentiert.

Wir wünschen eine spannende und informative Lektüre.

Ihre Geschäftsführung

  
 Katharina Eisl      Ingo Glane      Tanja Jursa

# Inhalt

- 01 Vorwort
- 02 Das Stahlwerk Annahütte

## 04 Unternehmen & Wertschöpfung **Qualität liefern**

- 05 Unternehmensprofil
- 06 Werte und Compliance
- 07 Steuerung von Nachhaltigkeit
- 09 Produktqualität und Sicherheit
- 10 Verantwortungsvolle Beschaffung

## 11 Umwelt & Energie **Ressourcen schonen**

- 12 Umweltmanagement
- 12 Energie
- 14 Emissionen
- 16 Material- und Ressourceneffizienz
- 19 Nachhaltige Produkte für Kunden

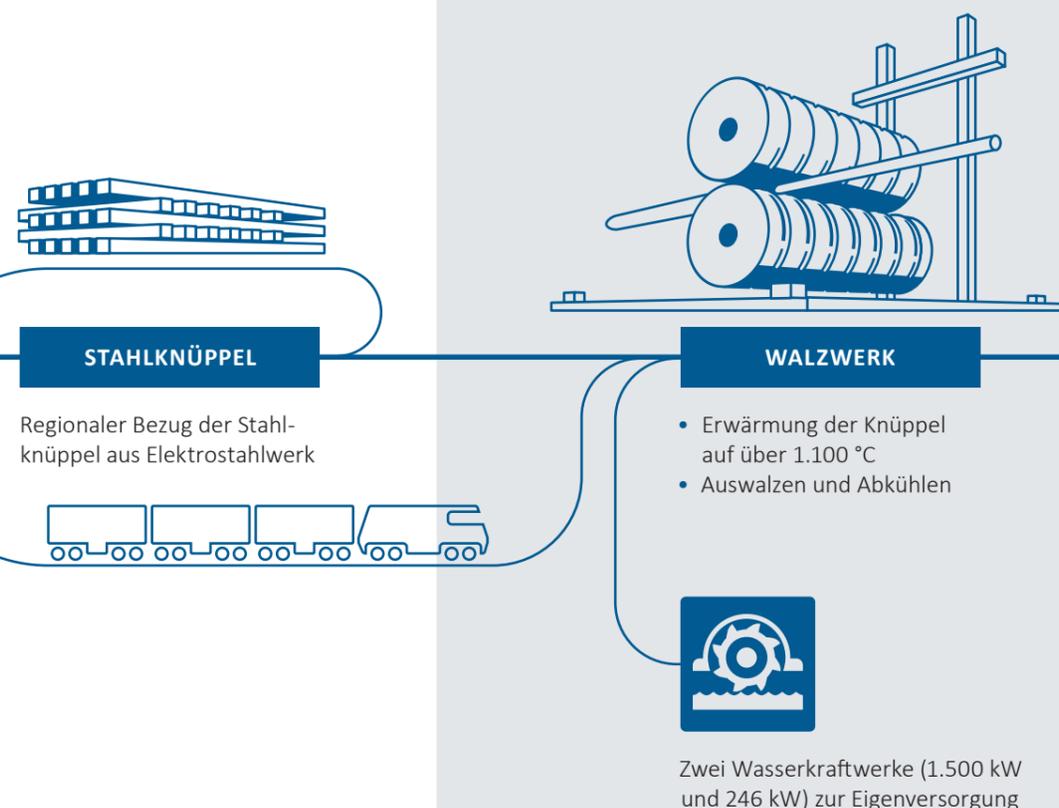
## 20 Mitarbeiter & Gesellschaft **Mitarbeiter fördern**

- 21 Attraktives Arbeitsumfeld
- 23 Sicherheit und Gesundheitsschutz
- 24 Aus- und Weiterbildung
- 25 Gesellschaftliches Engagement

- 26 GRI-Inhaltsindex
- 29 Über den Bericht
- 30 Impressum

# Das Stahlwerk Annahütte

Ökonomische Effizienz, Umweltschutz und soziale Verantwortung entlang der gesamten Wertschöpfungskette



## STABSTAHL

- Wärmebehandlung
- Richten der Stäbe
- Schälen, Richtpolieren und ggf. Schleifen
- Automatische Prüfung
- Sägen und Endenbearbeitung



## ZUBEHÖRFERTIGUNG



## GEWINDESTAHL

- Recken und Wärmebehandlung
- Sägen
- Teilautomatisierte Prüfung



Komponenten für Automobilindustrie, Energietechnik sowie Maschinen-, Schrauben-, Ketten- und Werkzeugindustrie



Systemlösungen für den technischen Ingenieurbau in der Geotechnik sowie im Hoch-, Tief-, Brücken-, Straßen-, Berg- und Tunnelbau

**100%**  
Recyclingstahl

**250.000t**  
Stahl pro Jahr Produktionskapazität

IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001 zertifizierte Produktion

**100%**  
des eingesetzten Stahls können beliebig oft wiederverwendet werden

**100%**  
Anlieferung mit der Bahn

rund **600**  
Mitarbeiter aus 37 Nationen

**100%**  
des Stahlschrotts der Produktion werden wiederverwendet

Bis zu **50%**  
unseres Strombedarfs decken wir über unsere eigenen Wasserkraftwerke



Blankstahl-Bund

Unternehmen & Wertschöpfung

## Qualität liefern

Das traditionsreiche Stahlwerk Annahütte ist qualitätsführend in der Herstellung von warmgewalzten Stab- und Gewindestählen. Wir sind fest in der Region Berchtesgadener Land verwurzelt. Besonderen Wert legen wir auf eine verantwortungsvolle Unternehmensführung.

## Unternehmensprofil

**D**as Stahlwerk Annahütte ist einer der führenden Produzenten im Segment der Stab- und Gewindestähle. Unsere Qualitätsstähle bewähren sich weltweit in der Automobil-, Werkzeug- und Kettenindustrie, im Maschinenbau und in der Energiegewinnung. In nahezu jedem europäischen Auto sind Komponenten aus Stabstahl der Annahütte verbaut – von Motor- über Fahrwerkskomponenten bis hin zu Gleitwindegetrieben für die Hinterachslenkung. Im Bereich des technischen Ingenieurbaus sind wir mit unseren Produkten der Marke SAS Systems Weltmarktführer für warmgewalzten Gewindestahl.

Das Stahlwerk Annahütte gehört zur Max Aicher Unternehmensgruppe. Diese wird von der Max Aicher Stiftung umspannt. Als traditionsreiches Unternehmen ist das Stahlwerk fest im Berchtesgadener Land verwurzelt. Mit knapp 600 Mitarbeitern am Standort Hammerau ist es ein wichtiger Arbeitgeber in der Region. Seine Geschichte reicht bis ins 16. Jahrhundert zurück, gegründet wurde es als Eisenwerk im Jahr 1537. 1975 erwarb Max Aicher die Werksanlage und benannte sie in „Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co. KG“ um. Die Geschäftsführung besteht aus drei gleichberechtigten Mitgliedern für die Bereiche Verwaltung/Finanzen, Vertrieb/Qualitätssicherung und Technik. Wir sind international tätig und arbeiten eng mit unseren Partnern zusammen. Niederlassungen und Beteiligungen haben wir in Europa, Asien sowie Amerika. Mit einem hohen Exportanteil von ca. 50 Prozent der in Hammerau gewalzten Produkte folgen wir den Bedarfen unserer Kunden weltweit. Wichtige Märkte sind neben Europa unter anderem Australien, Brasilien, Südkorea, der Mittlere Osten, die USA und Mexiko.

### Wirtschaftliche Leistung und Rahmenbedingungen

Wie viele andere Unternehmen war auch das Stahlwerk Annahütte im vergangenen Jahr auf Grund der vielen geopolitischen Krisen und Unwägbarkeiten mit großen Herausforderungen konfrontiert: Hohe Energiepreise, international nicht wettbewerbsfähige Strompreise, logistische Herausforderungen in den Lieferketten, eine schwache Bauindustrie auf Grund der stark gestiegenen Bau- und Finanzierungskosten und eine weiterhin schwächelnde Automobilindustrie sind hier unter anderem anzuführen. Parallel gewinnt der Wandel der Mobilität an Dynamik. Die Transformation der Antriebstechnologie vom Verbrennungsmotor hin zum Elektroantrieb wird mit einem signifikanten Mengenrückgang des im Antriebsstrang eingesetzten Stabstahls einhergehen.

Weitere Herausforderungen stellen für uns das nationale Klimaschutzgesetz sowie das europäische „Fit for 55“-Paket dar. Beide Regulierungen führen bereits heute zu einer hohen Kostenbelastung für die Stahlindustrie, Tendenz steigend.

Um den Anforderungen der Nachhaltigkeitsagenda unternehmerisch zu begegnen, forcieren wir unter anderem unsere Maßnahmen im Bereich erneuerbarer Energien. So haben wir im Dezember 2020 unser zweites betriebs-eigenes Wasserkraftwerk in Betrieb genommen. Seit Inbetriebnahme erreichen wir eine Verfügbarkeit von über 90 Prozent, das Wasserkraftwerk hat praktisch zu jeder Zeit Strom produziert. Im Jahr 2022 wurde zudem eine Photovoltaikanlage mit einer Leistung von 425 kWp installiert.

# Werte und Compliance

## Verantwortliche Unternehmensführung

Das Stahlwerk Annahütte bekennt sich zu einer verantwortungsvollen Unternehmensführung. Wir berücksichtigen bei unseren unternehmerischen Entscheidungen die Folgen in ökonomischer wie auch in sozialer und ökologischer Hinsicht.

Die Achtung der internationalen Menschenrechte ist eines unserer Grundprinzipien. Ebenso erkennen wir die Kernarbeitsnormen der Internationalen Arbeitsorganisation (ILO) ausnahmslos an. Unsere Unternehmensziele folgen den Prinzipien Kundenorientierung, Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit, höchster Produktqualität, Umweltschutz sowie einer ressourcenschonenden Produktion.

## Unser Leitbild

Die Max Aicher Stiftung hat für die gesamte Unternehmensgruppe verpflichtende Grundsätze und Leitlinien definiert, die auch für das Stahlwerk Annahütte gelten. „Unsere Ziele, unsere Werte, unser Handeln“ – das ist das Motto dieses Leitbilds. Es beschreibt unter anderem, wofür wir stehen: Unser Handeln orientieren wir an allgemeingültigen ethischen Werten – insbesondere an Integrität, Rechtfertigung, Respekt vor der Menschenwürde, Offenheit und Nichtdiskriminierung von Religion, Weltanschauung, Geschlecht oder Ethnie. Das gesamte Leitbild ist hier nachzulesen: <https://www.max-aicher.de/ueber-uns/>

## Regelkonformes Verhalten

Wir folgen in allen Unternehmensbelangen den geltenden Gesetzen. Darüber hinaus halten wir uns an interne Richtlinien und ethische Grundsätze. Dazu gehört unter anderem, dass wir Korruption, Bestechung und wettbewerbswidriges Verhalten ablehnen. Wir fördern Transparenz, integriertes Handeln sowie verantwortliche Führung und Kontrolle im Unternehmen. Fairer Wettbewerb ist die Grundlage unserer Geschäftstätigkeit.

Neben den verpflichtenden Grundsätzen und Leitlinien gilt für das Stahlwerk Annahütte eine Allgemeine Verhaltensrichtlinie (AVR). Sie definiert die Maßstäbe für das Verhalten der Mitarbeiter in geschäftlicher, rechtlicher und ethischer Hinsicht. Wir erwarten von jedem Mitarbeiter die konsequente Einhaltung dieser Richtlinien. Verstöße tolerieren wir nicht und behalten uns arbeitsrechtliche Konsequenzen bis hin zur außerordentlichen Kündigung des Arbeitsvertrages vor. Die Verhaltensrichtlinien sind Bestandteil der Informationsbroschüre für neue Mitarbeiter. Alle betroffenen Mitarbeiter werden mithilfe der Unterweisungssoftware eplas jährlich hinsichtlich Compliance sowie des allgemeinen Gleichbehandlungsgesetzes geschult.

Mögliche Korruptionsrisiken verantwortet der zuständige Compliance Officer. Bestätigte Korruptionsfälle sind uns nicht bekannt, weder im Berichtsjahr noch in den beiden Jahren davor. Auch wurden keine Sanktionen oder Bußgelder aufgrund von Gesetzesverstößen im sozialen und wirtschaftlichen Bereich gegen uns verhängt, weder im Berichtsjahr noch in den beiden Vorjahren.

## Steuern

Die Einhaltung steuerrechtlicher Verpflichtungen ist für die Max Aicher Stiftung Teil unseres unternehmerischen Selbstverständnisses. Die Unternehmensgruppe verfolgt keine unangemessenen Steuervermeidungsstrategien und zahlt dort Steuern, wo sie wertschöpfend tätig ist. Wir haben zusammen mit einer externen Steuerberatung eine Strategie erarbeitet, die den nationalen wie internationalen Regelungen stets rechtzeitig sowie vollumfänglich nachkommt und gleichzeitig wirtschaftlichen Prinzipien folgt. Die Steuerabteilung der Max Aicher Gruppe ist an den gleichen externen Steuerberater ausgegliedert. Dieser übermittelt im Auftrag der Gruppe länderbezogene Berichte (Country-by-Country-Reporting) für alle Gruppengesellschaften an das Bundeszentralamt für Steuern. Die steuerlichen Angaben basieren grundsätzlich auf dem Konzernabschluss der Gruppe, der von einer unabhängigen Wirtschaftsprüfungsgesellschaft testiert ist.

## Hinweisgebersystem

Das Stahlwerk Annahütte hat im Jahr 2020 ein Hinweisgebersystem eingerichtet, über das Verstöße gemeldet werden können, beispielsweise aus den Bereichen Kartellrecht, Korruption oder Geldwäsche. Es ermöglicht auch anonyme Meldungen.

## Datenschutz einhalten

Der sichere Umgang mit personenbezogenen Daten ist für unser Unternehmen von zentraler Bedeutung. Die Führungskräfte tragen die Verantwortung für die Einhaltung des Datenschutzes in ihrem Bereich. Ein Datenschutzbeauftragter gewährleistet die Einhaltung der DSGVO. Die Datenverarbeitungsprozesse werden transparent und nachvollziehbar gestaltet. Bei der Verarbeitung personenbezogener Daten werden alle gesetzlichen Vorgaben strikt eingehalten. Wir schulen und sensibilisieren Mitarbeiter, deren Arbeit unmittelbar mit der Datenverarbeitung zu tun hat. In den Jahren 2022, 2023 und 2024 gab es keine Beschwerden seitens der Behörden oder Kunden in Bezug auf eine Verletzung des Datenschutzes.

# Steuerung von Nachhaltigkeit

## Nachhaltigkeitsverständnis

Für uns bedeutet nachhaltiges Wirtschaften, finanzielle, ökologische und soziale Aspekte gleichermaßen bei unseren unternehmerischen Entscheidungen zu berücksichtigen. Wir sind uns der Auswirkungen unserer Geschäftstätigkeit bewusst. Deshalb übernehmen wir Verantwortung in folgenden Bereichen:

**Wirtschaften:** Wir legen Wert auf eine möglichst nachhaltige Lieferkette und langfristige Kunden- und Lieferantenbeziehungen. Die Anliegen unserer Stakeholder lassen wir im Rahmen der Wesentlichkeitsanalyse in unsere Nachhaltigkeitsstrategie mit einfließen.

**Umwelt:** Wir verfolgen eine möglichst ressourceneffiziente Produktion. Umweltschutzmaßnahmen sowie die Reduzierung des Energieverbrauchs sind uns ein wichtiges Anliegen. Wir wollen unsere Auswirkungen transparent machen und weiter reduzieren.

**Mitarbeiter und Gesellschaft:** Wir wollen unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern ein attraktives Arbeitsumfeld bieten. Zudem ist uns der Teamgedanke sehr wichtig. Über unser Kerngeschäft hinaus übernehmen wir soziale Verantwortung und unterstützen zum Beispiel karitative Projekte. Zudem haben wir einen eigenen Betriebskindergarten.

## Nachhaltigkeit managen

Entscheidungen in Bezug auf ökonomische, ökologische und soziale Themen trifft die Geschäftsführung. Auch die Arbeitnehmervertretung wird dabei mit einbezogen. Größere Investitionen werden mit Beirat und Gesellschaftern abgestimmt.

Unsere Unternehmensstrategie wird von einem umfassenden integrierten Managementsystem (umfasst DIN EN 1090-2, DIN EN ISO 9001, IAF 16949, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 45001 und DIN EN ISO 50001) begleitet. Es hilft uns dabei, Prozesse und Produkte stetig zu verbessern. Jährlich werden die Unternehmensziele des Stahlwerks

Annahütte festgelegt. So gibt es strategische Unternehmensziele sowie Qualitäts-, Energie- und Umwelt- sowie Arbeitsschutzziele. Diese Ziele werden mit einem Aktions- und Maßnahmenplan konkretisiert.

## Im Dialog mit Stakeholdern

Mit unseren Interessengruppen stehen wir in kontinuierlichem Austausch. Von großer Relevanz für das Stahlwerk Annahütte sind die Mitarbeiter und Kunden, die Max Aicher Stiftung, die Schwesterfirmen, der Betriebsrat, Lieferanten, Versicherungen, Banken, Berufsgenossenschaft, Gewerbeaufsichtsamt, Anwohner, Genehmigungsbehörden, Umweltverbände, Zertifizierungsstellen, ortsansässige Firmen, die Gemeinde, der Landkreis Berchtesgadener Land und das Land Salzburg.

Der Austausch mit unseren Stakeholdern findet in unterschiedlicher Weise statt. Dazu zählen persönliche Gespräche, Kunden- sowie Mitarbeiterbefragungen, der persönliche Kontakt bei Veranstaltungen oder Mitgliedschaften in Verbänden.

Im Fokus des Stakeholderdialogs steht der Geschäftsbetrieb an sich. Im Berichtsjahr stand dabei insbesondere das Thema Versorgungssicherheit im Fokus. Wir konnten über das gesamte Jahr gewährleisten, dass unsere Kunden zur abgestimmten Zeit mit den gewünschten Mengen versorgt wurden. Die Aspekte Arbeitssicherheit und Umwelt bearbeiten wir überwiegend in Zusammenarbeit mit Behörden und Ämtern. Die Anwohner unserer Produktionsstätten wenden sich mit den Themen Lärm- und Verkehrsbelastung sowie bei der Suche nach einem Kindergartenplatz an uns.

Über die Max Aicher Stiftung engagiert sich das Stahlwerk Annahütte im Verein der Deutschen Eisenhüttenleute (VDEh) und in der Wirtschaftsvereinigung Stahl (WV Stahl). Zudem sind wir Mitglied im Arbeitgeberverband bayme der Metall- und Elektroindustrie in Bayern.

### Wesentliche Themen

Das Stahlwerk Annahütte hat gemeinsam mit einer externen Nachhaltigkeitsberatung vor der Erstellung des ersten Nachhaltigkeitsberichts eine Wesentlichkeitsbewertung durchgeführt. Startpunkt war die Auseinandersetzung mit relevanten Nachhaltigkeitsthemen unter Berücksichtigung von Branche, Geschäftsmodell, globalen Herausforderungen sowie gesetzlichen wie gesellschaftlichen Rahmenbedingungen. Dies ergab eine Liste potenziell relevanter

Nachhaltigkeitsthemen. Im Rahmen einer Befragung und eines Workshops mit Fachabteilungen sowie der Geschäftsführung wurden diese Themen anschließend priorisiert. Dabei wurden interne wie externe Stakeholder-Erwartungen genauso berücksichtigt wie die Auswirkungen unseres Geschäftsmodells auf Menschen, Umwelt und Gesellschaft. Die daraus resultierende Wesentlichkeitsmatrix wurde abschließend nochmals validiert und von der Geschäftsführung bestätigt.

Als wesentliche Themen haben wir folgende definiert:

#### Unternehmen & Wertschöpfung:

- Produktsicherheit
- Nachhaltiges Lieferantenmanagement
- Compliance und Geschäftsethik
- Informations- und IT-Sicherheit

#### Umwelt & Energie:

- Energie und Emissionen
- Wasser und Abwasser
- Nachhaltige und innovative Produkte für Kunden
- Material- und Ressourceneffizienz
- Biodiversität
- Transport und Logistik
- Anpassung an den Klimawandel / Resilienz

#### Mitarbeiter & Gesellschaft:

- Attraktives Arbeitsumfeld
- Aus- und Weiterbildung
- Sicherheit und Gesundheit
- Vielfalt und Chancengleichheit
- Gesellschaftliches Engagement



## Produktqualität und Sicherheit

### Qualitätsnormen und Audits

Wir bieten unseren Kunden hochwertige Qualitätsstähle und Gewindestahlsysteme an. Die Einhaltung rechtlicher Vorschriften und anerkannter Normen ist ein wesentlicher Bestandteil unserer Arbeit. Unser Herstellungsprozess ist daneben stets auf dem aktuellen Stand der Technik. Unser Integriertes Managementsystem (IMS) ist grundsätzlich darauf ausgerichtet, mögliche Fehler zuver-

lässig im Vorfeld zu vermeiden. Alle Produkte in unserem Unternehmen werden gemäß den Normen IATF 16949 bzw. DIN EN ISO 9001 gefertigt. Die Einhaltung der Vorgaben dieser Qualitätsnormen wird in jährlich durchgeführten externen Qualitätsaudits sowie in regelmäßigen internen Audits überprüft. Es gab in den vergangenen zehn Jahren keine Produkthaftungsfälle, Rückrufe oder Verstöße.



### Qualitätssichernde Maßnahmen

Bereits im Vorfeld von Lieferungen legen wir in Qualitätssicherungsvereinbarungen (QSV) umfangreiche Maßnahmen vertraglich fest. Wie jedes Unternehmen der automobilen Lieferkette ist auch das Stahlwerk Annahütte dazu verpflichtet, die Sicherheit und Konformität der Produkte zu gewährleisten. Unsere externen Qualitätskosten betragen 0,01 Prozent des vergangenen Jahresumsatzes. Zur Sicherstellung der Produktintegrität haben wir einen „Product Safety and Conformity Representative“ (PSCR) benannt. Seine Aufgabe ist es, die Haftungsrisiken im gesamten Produktentstehungsprozess zu bestimmen, zu minimieren und zu beherrschen.

# Verantwortungsvolle Beschaffung

## Lieferanten

Das Stahlwerk Annahütte versucht, möglichst auf regionale Hersteller zurückzugreifen. Für unser Vormaterial Stahlknüppel haben wir drei Lieferanten. Hauptlieferant ist unsere Schwesterfirma Lech-Stahlwerke GmbH (LSW), von der wir rund 98 Prozent der eingesetzten Stahlknüppel beziehen.

Der Einkaufswert in Deutschland beträgt 93,0 Prozent der Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe bzw. in Deutschland und Österreich zusammen 96,0 Prozent. Der Rest verteilt sich auf angrenzende europäische Länder, China und Indien.

## Supplier Code of Conduct

Das Stahlwerk Annahütte verfügt seit 2020 über einen Supplier Code of Conduct für Lieferanten. Wir erwarten von unseren Lieferanten, dass sie im Einklang mit diesem Verhaltenskodex handeln. Zudem sollen sie angemessene Anstrengungen ergreifen, um eigene Zulieferer und Subunternehmer zur Einhaltung dieser Grundsätze anzuhalten. Wir behalten uns das Recht vor, die Einhaltung des Verhaltenskodex bei bestehenden und neuen Lieferanten im Hinblick auf einschlägige Zertifikate, Kodexe oder Audits zu überprüfen.

Die zentralen Themen des Verhaltenskodex sind:

- **Menschenrechte und soziale Standards:** Hier werden Aspekte wie Arbeitssicherheit, Verbot von Kinder-, Zwangs- oder Pflichtarbeit sowie Achtung der Grundrechte der Arbeitnehmer vorgeschrieben.

- **Verhalten im geschäftlichen Umfeld:** Dieser Bereich beschäftigt sich mit den Vorgaben im Hinblick auf Anti-Korruption, fairen Wettbewerb, Vermeidung von Interessenkonflikten, Maßnahmen gegen Geldwäsche, Einhaltung von Handelsgesetzen, Exportkontrollen und Sanktionen sowie Schutz von Informationen und Daten.

- **Umweltschutz:** Dieser Themenbereich beinhaltet die Vorgaben im Hinblick auf Umwelt- und Ressourcenschutz sowie eine verantwortungsvolle Materialbeschaffung.

## Umweltanforderungen an die Lieferanten

Für das Produkt Stabstahl fordern wir von unseren Lieferanten ein zertifiziertes QM-System nach IATF 16949 oder ersatzweise ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001, verbunden mit der Forderung nach Weiterentwicklung zur IATF 16949 sowie Bewertung der Konformität mit anderen, vom Kunden festgelegten Anforderungen an QM-Systeme. Ein bereits nach DIN EN ISO 9001 zertifizierter und zugelassener Vormateriallieferant kann als „gesetzter Lieferant“ eingestuft werden, wenn dieser unseren Anforderungen vollumfänglich entspricht und die Risikoanalyse eine positive Bewertung ergibt. Alternativ kann eine Bewertung von einem OEM-Kunden oder durch ein vom OEM-Kunden freigegebenes Unternehmen anerkannt werden. Von Vormateriallieferanten für Spann-, Anker- und Gewindestahl fordern wir ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001.

Generell sollten unsere Lieferanten in einer Lieferantenselbstauskunft ein Managementsystem nachweisen können. Der Lieferant hat sicherzustellen, dass alle von ihm bereitgestellten Prozesse, Produkte und Dienstleistungen die jeweils geltenden gesetzlichen und behördlichen Anforderungen des Ausfuhrlandes, des Einfuhrlandes und des von uns genannten Bestimmungslandes erfüllen. Die Beurteilung der Vormateriallieferanten erfolgt in Form einer Lieferantenbewertung, die monatlich erfasst wird. Zudem finden in regelmäßigen Abständen Qualitätsgespräche mit allen Lieferanten statt. Lieferanten, welche wiederholt unseren Qualitätsansprüchen nicht genügen, werden abgelöst.

In den Qualitätssicherungsvereinbarungen (QSV) fordern wir von unseren Vormateriallieferanten, dass sie ein geeignetes Umweltmanagementsystem entsprechend der DIN EN ISO 14001 anwenden und ein entsprechendes Zertifikat nachweisen.



Wasserkraftwerk SAH I

Umwelt & Energie

## Ressourcen schonen

Wir möchten den Einsatz von Ressourcen und Energie möglichst gering halten und Abfall kontinuierlich reduzieren. Die Auswirkungen unserer Geschäftstätigkeit auf die Umwelt wollen wir dadurch minimieren.



Anlieferung der Stahlknüppel per Bahn

# Umweltmanagement

**D**er Umweltschutz hat bei uns hohe Priorität. Durch unser Umweltmanagement wollen wir sowohl mögliche Umweltschäden verhindern als auch alle relevanten gesetzlichen Vorgaben umsetzen. Das Stahlwerk Annahütte ist nach der Umweltmanagementnorm DIN EN ISO 14001 und nach DIN EN ISO 50001 Energiemanagementsystem zertifiziert – unser Energie- und Umweltmanagement ist ein Teil des Integrierten Managementsystems (IMS). Die Verantwortung für das Umweltmanagement trägt die Geschäftsführung, umgesetzt wird es durch den Umweltmanagementbeauftragten. Unsere Mitarbeiter werden regelmäßig – mindestens jährlich – zu umweltrelevanten Themen unterwiesen. Ein Beispiel ist der schonende Umgang mit Ressourcen.



Im Bereich Umwelt verfolgen wir unter anderem folgende Ziele:

- Reduzierung der Abfallmenge
- Reduzierung der Menge an gefährlichen Abfällen
- Kontinuierliche Steigerung der Recyclingquote
- Weitere Maßnahmen zur Lärminderung

Weder im Jahr 2024 noch in den beiden Vorjahren wurden Bußgelder bzw. Sanktionen aufgrund von Nichteinhaltung von Umweltschutzgesetzen und -verordnungen gegen uns verhängt.

### Auswirkungen auf die Natur im Umland

Im Regelbetrieb hat das Stahlwerk Annahütte keine wahrnehmbaren Auswirkungen auf die Biodiversität im Umland. Das Unternehmen befindet sich im Biosphärenreservat Berchtesgadener Land. Bevor ein Bauvorhaben startet, führen wir eine Umweltverträglichkeitsprüfung durch. Falls sich Baumaßnahmen auf die umliegenden Lebensräume auswirken sollten, versuchen wir dem frühzeitig entgegenzuwirken.



# Energie

### Energieverbrauch steuern

Das Stahlwerk Annahütte verfügt seit 2013 über ein systematisches Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001. Die Überwachung erfolgt entsprechend den Vorgaben jährlich über externe Audits. Zudem findet unterjährig ein internes Systemaudit mit externer Unterstützung statt. Die jährlich vereinbarten, quantitativen Unternehmensziele berücksichtigen unter anderem das Ergebnis des Systemaudits. Ergänzend werden operative Ziele im Bereich Energie definiert.

### Bedarf und Einsparpotentiale

Das Stahlwerk Annahütte nutzt folgende Energieformen: Erdgas, Propangas, Diesel und elektrischen Strom – dabei macht Erdgas den mit Abstand größten Anteil aus. Vom gesamten Energiebedarf beträgt der Anteil an fossilen

Energieträgern 80,4 Prozent (vorwiegend Erdgas), die restlichen 19,6 Prozent sind elektrischer Strom, von dem 55,8 Prozent regenerativ aus eigener Wasserkraft erzeugt werden (Basis 2024).

Das bezogene Erdgas wird zu 84 Prozent für das Erhitzen der Knüppel im Hubbalkenofen gebraucht. Weitere 11 Prozent des Erdgases sind für die Wärmebehandlung der gewalzten Stäbe in energieeffizienten Rollenherdöfen notwendig. Der fossile Hauptenergieträger Erdgas für die Öfen ist heute Stand der Technik, mittel- bis langfristig ist eine Substitution durch elektrische Energie und/oder Wasserstoff denkbar. Im Herbst 2024 wurde der Neubau des Hubbalkenofens erfolgreich abgeschlossen. Durch eine besondere Brennluftvorwärmung und den Einsatz von Hochtechnologiebrennern erzielt der neue Ofen nied-

rigere Energieverbrauchswerte. Dies wird sich erstmals im Berichtsjahr 2025 auswirken.

Durch die Optimierung des Glühprogramms eines Wärmebehandlungsofens konnten wir seit 2021 jährlich rund 13.500 m<sup>3</sup> Erdgas einsparen.



Der Energiebedarf für Heizzwecke ist relativ gering, unter anderem dank intensiver Nutzung der Wärmerückgewinnung. In den vergangenen Jahren wurden zahlreiche Projekte realisiert, welche die Abwärme (Öl und Luft) der umfangreichen Kompressoranlagen nutzen. 2021 wurde ein weiterer Kompressor mit einer Abwärmeleistung von 49 kW, 2022 ein Kompressor mit einer Abwärmeleistung von 400 kW sowie 2024 zwei Kompressoren mit einer Abwärmeleistung von 49 bzw. 27 kW auf Wärmerückgewinnung umgestellt. Hierdurch können täglich bis zu 40 m<sup>3</sup> Erdgas eingespart werden. Auch unsere Flurförderfahrzeuge und Fahrzeuge für innerbetriebliche Zwecke wollen wir sukzessive von Dieselmotoren auf elektrische Antriebe umrüsten. Im Berichtsjahr wurden zwei dieselbetriebene Lieferwagen durch elektrisch betriebene ersetzt. Zudem kommt ein Zweiwege-Elektro-Schwerlastfahrzeug zum Einsatz.

### BEDARF AN FOSSILEN ENERGIETRÄGERN (Umrechnung auf Basis Brennwert)

in MWh	2022	2023	2024
Erdgas	102.824	94.731	93.800
Propangas	145	120	173
Diesel	528	559	466
<b>Gesamtbedarf fossile Energieträger</b>	<b>103.497</b>	<b>95.410</b>	<b>94.439</b>

Die benötigte elektrische Energie wird teils vom Energieversorger bezogen, teils im werkseigenen Wasserkraftwerk produziert. Ein kleiner Teil der bezogenen bzw. produzierten elektrischen Energie wird an lokale Endverbraucher verkauft.



Die Eigenproduktion im werkseigenen Wasserkraftwerk läuft CO<sub>2</sub>-frei. Das Wasserkraftwerk SAH I verfügt über eine nominale Anschlussleistung von 1.500 kW. Das zugehörige Werkskanalsystem wurde von März bis August 2020 umfangreich saniert. Mit der Sanierung wurde die Effizienz der Wasserkrafterzeugung um bis zu 5 Prozent gesteigert.

Im Rahmen der Modernisierungsarbeiten haben wir an separater Stelle ein weiteres Wasserkraftwerk (SAH II) mit einer 246 kW Kaplan-Turbine errichtet, dieses ging im Dezember 2020 in Betrieb. Im Berichtsjahr haben wir eine Verfügbarkeit von 74,8 Prozent erreicht. Aufgrund eines Hochwasserereignisses kam es zu einem Schaden am Wasserkraftwerk SAH II, woraufhin es temporär außer Betrieb genommen werden musste. Die Verfügbarkeit 2024 war daher deutlich geringer als 2023 (99,9 Prozent). Seit der Inbetriebnahme haben wir eine Einsatzbereitschaft von über 90 Prozent. Übersteigt unsere Erzeugung den momentanen Gesamtverbrauch, speisen wir den Überschuss in das Netz der Bayernwerke ein.

Zusammen haben beide Wasserkraftwerke 2024 12.844 MWh Strom produziert. Dies entspricht 55,8 Prozent unseres Bedarfs.

Initiativen zur Senkung des Energiebedarfs werden erfasst und systematisch bewertet. Bis 2021 wurden bereits verschiedene Einsparmaßnahmen wie z. B. die Optimierung des Druckluftnetzes oder die Modernisierung elektrischer Antriebe umgesetzt. In den vergangenen Jahren konzentrierten wir uns insbesondere auf die weitere Umstellung unserer Hallenbeleuchtung auf LED. Hierdurch können zusätzlich knapp 200 MWh pro Jahr an elektrischer Energie dauerhaft eingespart werden, was knapp 1 Prozent unseres Strombedarfs entspricht. Im Jahr 2023 wurde eine Industrieschallkamera beschafft, mit der Leckagen im Druckluftnetz frühzeitig erkannt werden können.

### ELEKTRISCHER ENERGIEVERBRAUCH

in MWh	2022	2023	2024
Fremdbezug	14.605	13.588	12.783
Eigenproduktion	12.450	12.039	12.844
Abzüglich Weiterverkauf und Einspeisung	-2.478	-2.742	-2.619
<b>Eigenbedarf gesamt</b>	<b>24.577</b>	<b>22.885</b>	<b>23.008</b>

# Emissionen

Mit unserem Umwelt- und Energiemanagementsystem möchten wir den Energieverbrauch und damit auch die CO<sub>2</sub>-Emissionen stetig senken. Ein wichtiger Hebel dafür ist Energieeffizienz. Als wichtigste Maßnahme zur Senkung der Emissionen stand im Jahr 2024 die Kompletterneuerung unseres Hubbalkenofens an. Durch eine besondere Brennluftvorwärmung und den Einsatz von Hochtechnologiebrennern werden die Scope-1- CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Stickoxidemissionen um bis zu 20 Prozent für das gesamte Werk reduziert. Die Beimischung von grünem Wasserstoff von bis zu 30 Prozent ist ebenfalls möglich.

Für die Berechnung der CO<sub>2</sub>-Emissionen im Nachhaltigkeitsbericht haben wir uns an der Studie des Umweltbundesamtes „CO<sub>2</sub>-Emissionsfaktoren für fossile Brennstoffe“ orientiert. Aus unserem Energiebedarf haben wir die damit einhergehenden CO<sub>2</sub>-Emissionen berechnet. Für die fossilen Brennstoffe werden entsprechend der Studie folgende Proportionalitätsfaktoren verwendet, sie beziehen sich auf den Brennwert:

- Erdgas: 50,4 Tonnen CO<sub>2</sub>/TJ
- Propangas: 60,3 Tonnen CO<sub>2</sub>/TJ
- Diesel: 69,4 Tonnen CO<sub>2</sub>/TJ

Die Gesamtmenge an CO<sub>2</sub>-Emissionen (Scope 1) lag im Jahr 2024 bei 17.173 Tonnen.

Zudem betrachten wir die indirekten Emissionen aus dem Strombedarf. Im Herbst 2021 wurde die Fremdstromversorgung neu strukturiert. Seit dem Jahr 2022 wird unser Standort in Hammerau zu 100 Prozent mit Strom, der in Deutschland aus erneuerbaren Energien gewonnen wird, beliefert. Da der erzeugte Strom aus unseren Wasserkraftwerken (2024 rund 55,8 Prozent des Bedarfs) ebenfalls emissionsfrei ist, fallen seit 2022 keine indirekten Emissionen aus dem Strombedarf, das heißt keine Scope 2-Emissionen, mehr an.

Für eine progressivere Analyse hat das Stahlwerk Annahütte im Jahr 2021 zum ersten Mal den sogenannten Product Carbon Footprint (PCF) für Produktgruppen berechnen lassen.

## DIREKTE CO<sub>2</sub>-EMISSIONEN

in t/Jahr	2022	2023	2024
Erdgas	18.656	17.188	17.019
Propangas	31	26	38
Diesel	132	140	116
<b>Summe in t/Jahr</b>	<b>18.820</b>	<b>17.354</b>	<b>17.173</b>



Der neue Hubbalkenofen

## INDIREKTE CO<sub>2</sub>-EMISSIONEN

in t/Jahr	2022	2023	2024
Strom (Eigenerzeugung)	0	0	0
Strom (Stromlieferant) <sup>1</sup>	0	0	0

<sup>1</sup> Seit 2022 wird der Standort Hammerau mit Strom aus erneuerbaren Energien, das heißt CO<sub>2</sub>-frei, beliefert.

Der CO<sub>2</sub>-Fußabdruck wurde gemäß den Anforderungen des Greenhouse Gas Protocol Corporate Accounting and Reporting Standard (GHG Protocol) und der DIN EN ISO 14067 erstellt. In 2023 wurde der PCF nach der DIN EN ISO 14064-3 verifiziert und validiert. Für die Berechnung der PCFs wurde ein unternehmensspezifisches Berechnungstool erstellt. Dabei werden die aggregierten Emissionen des Unternehmens (Corporate Carbon Footprint, CCF) berücksichtigt.

Die Berechnung ist modular aufgebaut, wobei jedes Modul einem bestimmten Prozessschritt entspricht. Auf Basis passender Allokationsmethoden werden die Emissionen der einzelnen Prozessschritte auf die Produktkategorien verteilt, die diesen Prozessschritt durchlaufen, und jeweils auf eine Tonne Produkt normiert. Um den spezifischen PCF für jede Produktkategorie zu ermitteln, werden die normierten Emissionen der einzelnen Prozessschritte entsprechend aufsummiert. In der folgenden Darstellung sind die Werte für ausgewählte Produkte bezüglich der Scope-1- und Scope-2-Emissionen dargestellt.

## CO<sub>2</sub>-INTENSITÄT IN T CO<sub>2</sub>/T STAHL<sup>1</sup>

	2021	2023 <sup>2</sup>
Rohstahl-Knüppel LSW	0,347	
Qualitätsstahl, warmgewalzt	0,103	
Qualitätsstahl, blank	0,120	
Gewindestahl	0,106	

<sup>1</sup> Basierend auf der jeweiligen Summe der direkten und indirekten CO<sub>2</sub>-Emissionen, Bemessungsgrundlage: Summe Scope 1 und 2.

<sup>2</sup> Die PCF-Werte für 2023 befinden sich aktuell in der Verifizierung und werden nach deren Abschluss veröffentlicht.

## Transport und Logistik

Die Anlieferung aller Stahlknüppel erfolgt mit der Bahn, sowohl von den Lech-Stahlwerken als auch die nachrangigen Mengen externer Stahlwerke. Damit werden mengenmäßig über 99 Prozent der eingesetzten Materialien per Bahn angeliefert. Dies erfolgt ohne Zwischenlagerung.

Die Fertigprodukte werden in aller Regel per Lkw versandt. Hierbei eignet sich der Bahntransport meist nicht aufgrund des erforderlichen Nässeschutzes für den Stahl sowie der geforderten Just-in-time-Belieferung seitens unserer Kunden. Die Mengen nach Übersee werden in Containern oder als Stückgut verschifft.

Die Knüppelanlieferung erfolgt grundsätzlich in Ganzzügen und das Ladegewicht der Lkw wird in aller Regel ausgeschöpft. Zudem werden seit 2020 beim Bahntransport die Waggons direkt zum Rücktransport des Stahlschrotts verwendet. Seit 2022 werden auch die Stahlspäne aus der Blankstahlproduktion per Bahn zurück ins Stahlwerk transportiert.

Gemäß der Veröffentlichung „Emissionen im Güterverkehr“ des Umweltbundesamtes fallen im Güterbahnverkehr in Deutschland Treibhausgasemissionen von 15 g/t km (Gramm pro Tonnenkilometer) und im Lkw-Verkehr 119 g/t km an (beides Bezugsjahr 2023). Mit diesen Angaben lassen sich die Scope-3-Treibhausgasemissionen aus dem Bezug der Stahlknüppel gut schätzen. Für die 2024 bezogene Gesamtmenge ergeben sich jährliche Treibhausgasemissionen in Höhe von 670 Tonnen. Bezogen auf eine Tonne Stahlknüppel sind dies 3,44 kg, ein Wert, welcher die kurzen Bezugswege widerspiegelt. Zum Vergleich: Beim Bezug aus China wären es rund 332 kg pro Tonne.

Die Emissionen aus dem Versand der Fertigprodukte lassen sich aufgrund der starken Dislozierung der Kunden und des Projektgeschäfts beim Gewindestahl nicht belastbar abschätzen.

## Weitere Emissionen

Die weiteren Luftemissionen werden regelmäßig von unabhängigen Dritten erfasst und ausgewertet. Die zugehörigen behördlichen Vorgaben halten wir strikt ein. Die Jahresmengen von Stickstoffoxiden und Staub lassen sich aus den regelmäßigen Messungen quantitativ abschätzen. Für die Hauptemittenten, den Hubbalkenofen und die drei Wärmebehandlungsöfen, ergibt sich den gemessenen mittleren Emissionswerten zufolge eine geschätzte jährliche Emissionslast von 12,85 Tonnen Stickoxiden und rund 0,5 Tonnen Staub. Es gibt keine relevanten Emissionen von Schwefeloxiden, Dioxinen und Furanen.

## Anpassung an den Klimawandel

Im Rahmen des Green Deal liegen mit dem „Fit for 55“-Paket konkrete Vorschläge der EU vor, wie die ambitionierten Klimaziele bis 2030 erreicht werden sollen. Die Stahlindustrie in Deutschland steht vor großen Herausforderungen hin zu klimaneutralen Produktionsverfahren. Die Instrumente des Grenzausgleichsmechanismus (CBAM) für CO<sub>2</sub>-intensive Produkte sowie die Revision des europäischen Emissionsrechtehandels (ETS) haben gravierende Auswirkungen auf die internationale Wettbewerbsfähigkeit der deutschen Stahlindustrie. Ein weltweit abgestimmter CO<sub>2</sub>-Preis wäre ein wirkungsvolles Carbon-Leakage-Schutzinstrument, um einheitliche Wettbewerbsbedingungen für die Stahlindustrie zu schaffen. Dazu bedarf es eines ganzheitlichen, politischen Ansatzes, der die Klima- und Industriepolitik weltweit harmonisiert.

Hinsichtlich des Wandels in der Mobilität hin zum Elektroantrieb werden die Mengen in den Produktsegmenten verbrennungsmotorischer Antriebsstränge in den nächsten Jahren zurückgehen, was auch uns treffen wird. Wir stellen uns dieser Transformation und bauen unser Produktportfolio entsprechend um.

In Deutschland sind große Teile der Verkehrsinfrastruktur zu sanieren. Weltweit steht ein massiver Ausbau der Infrastruktur an, etwa zur Strukturierung der Megacitys. Mit seinen Gewindestahlsystemen ist das Stahlwerk Annahütte hier prädestinierter Lieferant für eine ressourceneffiziente und nachhaltige Bauweise.

Gleiches gilt für den deutschen und weltweiten Um- und Ausbau der Energieinfrastruktur. Auch hier finden die Stab- und Gewindestahlprodukte des Stahlwerks Annahütte Anwendung, sei es in Windkraftanlagen, Speicherkraftwerken, Zwischenlagern oder Flüssiggasspeichern.

Hammerau liegt in der Zone gemäßigten Klimas, folglich sind im nächsten Jahrzehnt keine gravierenden Auswirkungen des Klimawandels auf unsere Produktionsstätte zu erwarten. Nichtsdestotrotz führen bereits heute heiße, trockene Sommer zu einem geringeren Wasseraufkommen in der Saalach und damit zu einem geringeren Ertrag der Wasserkraftwerke. Ebenso erschweren heiße Sommer temperaturbedingt das Arbeiten im Walzwerk. Letzterem wurde 2021 durch die Installation einer sehr leistungsfähigen Kühlbetthallen-Lüftung (800.000 m<sup>3</sup>/h) entgegengewirkt. Die vermehrt auftretenden heftigen Regengüsse erhöhen das potenzielle Überschwemmungsrisiko. Dies war mit ein Grund für die 2020 in Angriff genommene Verrohrung des gesamten Werkbaches. Unsere systemrelevanten Lieferanten liegen in einem Umkreis von wenigen Hundert Kilometern, folglich sind hier Beeinträchtigungen seitens der Lieferkette vergleichsweise gering.

Die Rückbesinnung auf lokale Lieferketten sollte die heimische Stahlindustrie stärken. Die strategische Bedeutung der Stahlindustrie wurde von der Bundesregierung erkannt, wie das „Handlungskonzept Stahl“ zeigt.

Durch den deutschen und europäischen Umbau auf eine nachhaltige Energiewirtschaft verteuern sich Erdgas und Strom erheblich, was im internationalen Wettbewerb einen signifikanten Nachteil darstellt. Um diesem zumindest ansatzweise entgegenzuwirken, bauen wir unsere Eigenversorgung mit Energie (Wasserkraft und Photovoltaik) sukzessive aus.

Parallel zum Umbau der Energiewirtschaft gewinnen nachhaltige Produkte an Bedeutung, wie das Thema „Green Steel“ zeigt. Es ist davon auszugehen, dass der Gesetzgeber über „grüne Leitmärkte“ diesen Trend regulatorisch fördert. Mit dem Recycling von Schrott über die Elektrostahlroute produzieren die Lech-Stahlwerke und das Stahlwerk Annahütte bereits heute emissionsarm und ressourcenschonend. Hinzu kam ab 2022 die CO<sub>2</sub>-freie

Eigen- und Fremdstromversorgung der Annahütte. Dies sollte einen Wettbewerbsvorteil darstellen. In diesem Kontext ist der Nachhaltigkeitspreis zu nennen, welcher uns im Oktober 2021 von der PERI SE verliehen wurde.

#### Maßnahmen zum Schallschutz

Da sich in unmittelbarer Nähe zum Werk Wohnbebauung befindet, nimmt der Schallschutz einen hohen Stellenwert ein, insbesondere nachts. Neben der formalen Einhaltung der Grenzwerte ist es uns ein wichtiges Anliegen, subjektiv wahrnehmbare, produktionsstypische Geräusche auf ein Minimum zu reduzieren. Wir arbeiten kontinuierlich an einer Verringerung der Lärmbelastung. In den vergangenen Jahren haben wir eine Reihe von Maßnahmen umgesetzt – von mehreren Schalldämmprojekten und der Erweiterung der Lärmschutzwand über das zeitgesteuerte Schließen von Fenstern und Toren bis hin zum Einsatz eines elektrischen Zweiwege-Fahrzeuges. Um den Schallschutz weiter zu verbessern, wurden auch 2023 rund um das Walzwerk weitere Dämmmaßnahmen durchgeführt sowie in den Adjustagen lärmintensive Aggregate eingehaust.

## Material- und Ressourceneffizienz

#### Eingesetzte Materialien

Das Stahlwerk Annahütte strebt einen möglichst geringen und effizienten Einsatz von Ressourcen an. Die Stahlknüppel stellen die mit Abstand größte Materialmenge dar. Rund 98 Prozent der eingesetzten Knüppel beziehen wir von unserem Schwesterwerk, der Lech-Stahlwerke GmbH (LSW). Die LSW recycelt mittels Elektrolichtbogenöfen Stahlschrott zu neuem Stahl. Im Vergleich zur Hochofenroute werden bei dieser sogenannten Elektrostahlroute bei der Stahlproduktion rund 80 Prozent weniger Energie verbraucht und 80 Prozent weniger CO<sub>2</sub> ausgestoßen. Weitere Vormaterialien sind die Halbzeuge Stabstahl, Rohr und blanke Sechskantstäbe für die Fertigung von Zubehör.



Schrottreycling

Für unsere Produktion brauchen wir Hilfs- und Betriebsstoffe. Dabei kommen abgesehen von Kraftstoffen folgende Materialien zum Einsatz:

- Bindendraht, der nach der Nutzung vollständig recycelt wird,
- unbehandeltes Holz, das mehrfach verwendet wird, und
- Kühlschmierstoff, bei dem wir auf umweltverträgliche Qualitäten setzen.

Das Thema Materialeffizienz hat im Stahlwerk Annahütte seit Langem einen hohen Stellenwert. Regelmäßig initiieren wir Optimierungsprojekte. Durch folgende Maßnahmen vermeiden wir jährlich rund 700 Tonnen Ausschuss bzw. Schrott:

- Betrieb eines hochauflösenden Laser-Profilmessgerätes in der Walzstraße inklusive der Entwicklung von Algorithmen zur frühzeitigen Erkennung von Walzfehlern
- Pareto-Analyse des Blockausfalls in der Walzstraße und Ableitung von Optimierungsmaßnahmen
- Verwendung definierter Einfahrknüppel
- Erneuerung des Hubbalkenofens
- Einrichtung eines Kurzlängenlagers für Gewindestahl mit entsprechendem Palettensystem
- Umstellung von Vollmaterial auf Rohr bei der Zubehörfertigung

Ein weiteres Beispiel für mehr Materialeffizienz ist die Minimalmengen-Schmierung. 2021 wurden vier Sägen sukzessive umgerüstet. Dadurch sinkt ihr gesamter jährlicher Ölbedarf von 2.200 Litern auf 60 Liter. Hinzu kommt die drastisch verringerte Sprühnebel-Exposition der Mitarbeiter.

Für unsere Stab- wie Gewindestähle achten wir auf einen möglichst geringen Einsatz an Legierungsstoffen. Über entsprechende Stahlgüten ermöglichen wir zudem kompakten Leichtbau in verschiedensten Anwendungsgebieten. Beispielsweise erhöhen wir bei Gewindestahl die Festigkeit mittels einer Wasserkühlstrecke im Walzprozess. So können Legierungsmittel wie Vanadium eingespart werden. Bei ca. 96 Prozent der produzierten Gewindestähle kann dieser Prozess angewendet werden.

#### EINGESETZTE MATERIALIEN

	2022	2023	2024
Stahlknüppel in t	212.607	192.810	192.338
Stabstahl in t	728	608	868
Rohr in t	509	603	679
Sechskant in t	327	203	303
Bindendraht in t	196	127	129
Kanthölzer in m <sup>3</sup>	671	349	326
Kühlschmierstoff in m <sup>3</sup>	17	12	14

#### Abfall und Recycling

Die Abfallwirtschaft ist Teil des Umweltmanagements. Ziel des Stahlwerks Annahütte ist es, die Entsorgungskosten in Relation zur Produktionsmenge konstant zu halten. Durch die steigenden Entsorgungskosten (pro Tonne) wird daher die Recyclingquote stetig gesteigert. Pro Tonne Produktionsmenge entstehen bei uns nicht mehr als 0,50 Euro Entsorgungskosten. Unsere Mitarbeiter erhalten Informationen zum Thema Abfallvermeidung und -reduktion über verschiedene Quellen. So werden auf Leitbildkarten etwa Themen anschaulich dargestellt. Daneben berichten wir in unserem SharePoint über Initiativen zur Müllvermeidung. Beispielsweise verzichten wir seit 2020 in der Kantine auf Einmalgeschirr und verwenden seit 2022 für das Verpacken von Backwaren ausschließlich Papiertüten anstelle von Alufolie.

Mit rund 81 Prozent der Menge dominiert der Stahlschrott die Abfallbilanz, gefolgt von Zunder mit rund 15 Prozent. Beide Stoffe fallen im Produktionsprozess an. Der Stahlschrott wird per Bahn abgefahren. 60 Prozent der Menge gehen direkt zurück zu den Lech-Stahlwerken. 40 Prozent werden in der Max Aicher Recycling GmbH geschnitten



Automatisierte Zubehörfertigung

und anschließend zu den Lech-Stahlwerken geliefert. Im Stahlwerk wird der Stahlschrott vollständig und quasi ohne Qualitätsverluste wieder eingeschmolzen.

Zunder fällt vornehmlich im Walzwerk beim Erwärmen und Verarbeiten des Stahls an. Der Zunder wird als Einsatzstoff an Ziegeleien und an die Zementindustrie geliefert. Mengenmäßig an dritter Stelle sind mit rund 0,43 Prozent die gemischten Siedlungsabfälle zu nennen. Abfälle, die nicht recycelt werden können, werden energetisch verwertet – wie etwa Altholz, Altemulsion und gemischte Siedlungsabfälle. Mehl-Sand-Zunder-Gemische müssen der Deponierung zugeführt werden, gebrauchte Chemikalien und Altfette der Sondermüllverbrennung. Wie die Tabelle zeigt, fällt nur noch eine relativ geringe Menge gefährlicher Abfälle an.

#### VERWERTUNG DER ABFÄLLE DER ANNAHÜTTE

in t	2022	2023	2024
<b>Gesamtabfallmenge</b>	<b>25.110</b>	<b>23.700</b>	<b>25.524</b>
ungefährlicher Abfall	24.980	23.589	25.404
davon verwertet	24.934	23.577	25.072
gefährlicher Abfall	130	111	119
davon verwertet	122	104	98
<b>Verwertungsquote in %</b>	<b>99,78</b>	<b>99,92</b>	<b>98,61</b>

### Austritte von Schadstoffen

In den Jahren 2022 bis 2024 kam es zu keinen nennenswerten Austritten schädlicher Substanzen. Es waren lediglich kleinere, lokale Austritte zu verzeichnen, wie zum Beispiel Ölschäden an hydraulisch betriebenen Geräten durch geplatzte Schläuche. Die ausgetretenen Stoffe wurden unmittelbar beseitigt.

### Wasser und Abwasser

Das Stahlwerk Annahütte achtet in seinen Prozessen auf einen sparsamen Umgang mit Wasser. Der Gewässerschutzbeauftragte ist dafür zuständig, dass die Grenzwerte bei der Einleitung von Prozesswasser eingehalten werden. Die Abwasseranlage des Walzwerks wird täglich von Mitarbeitern überwacht. Mehrmals pro Monat nimmt ein externes Labor Wasserproben vor Ort.

Das Stahlwerk Annahütte arbeitet daran, das Trinkwassernetz in Hammerau schrittweise zu erneuern. Zu den Maßnahmen gehören die Sanierung der Rohrleitungen sowie die Minimierung der Rohrleitungsverluste auf unter 0,10 m³/km/h.

Als offizielles Trinkwasserunternehmen mit eigenem Trinkwasserbrunnen hat das Stahlwerk Annahütte auch einen Beauftragten für dieses Thema. Neben unserer eigenen Versorgung sind die Hauptabnehmer drei Ortsteile der Gemeinde.

Frischwasser gewinnt das Stahlwerk Annahütte aus den zwei eigenen Brunnen – sowohl Trink- als auch Brauchwasser.

#### BRUNNENWASSER<sup>1</sup>

in m³	2022	2023	2024
Förderung Trinkwasserbrunnen (Aubrunnen)	75.380	83.303	81.571
Eigenverbrauch Trinkwasser	52.039	62.300	65.211
Abgabe an private Haushalte und gewerbliche Unternehmen	16.035	14.822	15.553
Förderung Brauchwasserbrunnen (Werksbrunnen)	2.052.855	2.007.570	2.045.800

<sup>1</sup> Förderung inkl. Rohrleitungsverluste

Das Stahlwerk Annahütte verfügt über eine Genehmigung zur Entnahme von Oberflächenwasser aus dem Hammerauer Mühlbach. Die entnommene Wassermenge wird durch eine digitale Durchflussmessung präzise bestimmt und in einer Messdatenerfassungssoftware aufgezeichnet. Im Jahr 2023 betrug das entnommene Volumen des Hammerauer Mühlbaches rund 619.000 m³, im vergange-

nen Kalenderjahr rund 645.000 m³. Durch die Nutzung des Bachwassers wird die Grundwasserentnahme gemindert. Das Bachwasser kommt bei einzelnen Produktgruppen in der Wasserkühlstrecke des Walzwerkes zum Einsatz. Das darüber hinaus entnommene Wasser steht zur Verfügung, falls die Notwassereinspeisung aktiviert werden muss. Diese wurde in den vergangenen Jahren jedoch nie benötigt.

Mit dem Wasser aus unserem Werksbrunnen kühlen wir den Hubbalkenofen, die Walzmotoren, die Walzen und die Armaturen. Das Kühlwasser zirkuliert zunächst mehrfach im Kühlwasserkreislauf, ehe es an die offenen Kontaktflächen der Walzen und Armaturen gelangt und dadurch verunreinigt wird. Das Wasser wird einem umfangreichen Reinigungsprozess unterzogen und anschließend in den Hammerauer Mühlbach abgeleitet. Täglich entnehmen wir eine Wasserprobe, mehrmals im Monat überprüft ein externes Labor das gereinigte Abwasser. Die gesetzlichen Grenzwerte werden von uns deutlich unterschritten.

#### ABWASSER

in m³	2022	2023	2024
Ableitung in Oberflächen-gewässer	1.308.313	1.196.783	1.233.643
Ableitung in das öffentliche Kanalsystem	24.129	30.828	31.146

Das Kühlwasser aus dem Hammerauer Mühlbach wird unter ständiger Überwachung und nach mehrfacher Nutzung wieder in den Bach abgeleitet. Ist die Wasserkühlstrecke in Betrieb, entnehmen wir auch hier täglich eine Wasserprobe. Mindestens monatlich, bei Bedarf mehrmals im Monat, überprüft uns ein externes Labor – die behördlich vorgegebenen Grenzwerte werden von uns auch hier deutlich unterschritten. Die Temperatur des abgeleiteten Wassers wird sekundlich überwacht.

Die jährlichen Abwassermengen sind deutlich geringer als die entnommenen Wassermengen. Grund dafür ist der kontinuierliche Betrieb des Brunnen. Ein Abschalten der Pumpe des Werksbrunnens während Produktionsstillständen ist aufgrund der Komplexität des Ablassens und des erneuten Befüllens der Kühlwasserleitungen des Hubbalkenofens nicht möglich. Bei länger andauernden Reparaturen wird geprüft, ob ein Abschalten der Pumpe, verbunden mit einer Entleerung sowie Befüllung der Kühlwasserleitungen zielführend ist.

Wenn die Produktion stillsteht, ist das zugeführte Wasser nicht als Abwasser zu deklarieren.

## Nachhaltige Produkte für Kunden

**G**rundsätzlich sind Produkte aus dem Werkstoff Stahl ein gutes Beispiel für gelebte Kreislaufwirtschaft, da sie beliebig oft und nahezu ohne Qualitätsverluste recycelbar sind. Nach unserer Definition sind nachhaltige Produkte in der Herstellung, der Weiterverarbeitung und während ihrer Nutzung durch einen geringen Bedarf an Energie sowie Primärrohstoffen gekennzeichnet. Wir setzen mit einem Anteil von 98 Prozent fast ausschließlich Knüppel aus Elektrostahl ein. Dieser trägt mit seiner vergleichsweise guten CO<sub>2</sub>- und Energiebilanz wesentlich zur Nachhaltigkeit bei. Mit der Weiterentwicklung von Produkten beschäftigt sich unser Bereich Anwendungstechnik.

Ein Beispiel ist die Entwicklung eines höherfesten Stahles als hochfeste Bewehrung, der vor allem in Hochhausbauten eingesetzt wird. Hochfeste Bewehrung zeichnet sich durch eine höhere Streckgrenze und Bruchfestigkeit aus. Dies ermöglicht schlankere Bauteile und damit eine ressourceneffizientere Bauweise. Durch weniger Stützen- und Wandabmessungen sinkt der Anteil an Baustoffen wie Beton, Zement und Bauzusatzstoffen um jeweils bis zu 20 Prozent. Zudem wird zusätzliche Nutz- bzw. Wohnfläche geschaffen. Unsere hochfeste Bewehrung wird unter anderem im Opernturm in Frankfurt, in den Tanzenden Türmen in Hamburg, im Hochhausprojekt „Four“ in



Hochhausprojekt Frankfurt Four

Frankfurt sowie im One World Trade Center in New York eingesetzt.

Eine weitere Anwendung derjenigen Produkte, die als nachhaltig eingestuft werden können, ist die Entwicklung eines hochfesten SN-Ankers. Beim SN-Anker handelt es sich um einen Vollverbundgebirgsanker, bei dem die Kraftübertragung zwischen Ankerstab und Bohrlochwand über Zementvermörtelung erfolgt. Die Idee besteht darin, ein handelsübliches Produkt aus herkömmlichem Betonstahl durch einen hochfesten Stahl mit einer höheren Streckgrenze und Zugfestigkeit zu substituieren. Somit ergibt sich beim SN-Anker eine Materialeinsparung von 44 Prozent, was zu mindestens ebenso hoher anteiliger CO<sub>2</sub>-Einsparung führt.

Auch die Optimierung der bestehenden Ankerplatten ist eine Innovation im Sinne der Umwelt- und Ressourcenschonung. Der Einsatz von Ankerplatten zur Lastübertragung auf andere Bauteile ist in diversen Gewindestahlsystemen erforderlich. Durch die Weiterentwicklung der entsprechenden Komponenten konnte die Masse an Stahl von Ankerplatten bei den Systemen SAS 670/800 und SAS 835/1035 um rund 40 bis 60 Prozent bei gleichbleibenden Eigenschaften in der Anwendung reduziert werden. Analog ist angedacht, auch die Ankerplatten der Systeme SAS 500/550, SAS 550/620 und SAS 555/700 entsprechend zu reduzieren.

Durch die Wahl unterschiedlicher hochfester Stahlgüten für Einstabanker kann der Stahleinsatz in Abhängigkeit von den Anforderungen vor Ort optimiert werden. Beispielsweise können Einstabanker der Güte B500B durch den hochfesten Bewehrungsstahl SAS 670/800 ersetzt werden, was für sich genommen zu einer Reduzierung des Stahlverbrauches von 34 Prozent führt.



Hochhausprojekt Frankfurt Four



Auszubildende des Stahlwerks Annahütte

Mitarbeiter & Gesellschaft

# Mitarbeiter fördern

Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter wollen wir so unterstützen, dass sie ihre beste Leistung für das Unternehmen bringen können. Wir bekennen uns zu Chancengleichheit, legen Wert auf Sicherheit und Gesundheitsvorsorge und investieren kontinuierlich in Aus- und Weiterbildung. Als wichtiger Arbeitgeber in der Region engagieren wir uns darüber hinaus für das Gemeinwohl.

## Attraktives Arbeitsumfeld

**W**ir zahlen leistungsorientierte Löhne und Gehälter und investieren kontinuierlich in Qualifizierungsmaßnahmen. Durch Mitarbeiterbefragungen und das betriebliche Vorschlagswesen leisten unsere Beschäftigten einen aktiven Beitrag zur Unternehmensentwicklung.

### Zuschüsse und Leistungen

Das Stahlwerk Annahütte gewährt allen Mitarbeitern einen Zuschuss zur Vermögensbildung, eine arbeitgeberfinanzierte betriebliche Altersvorsorge sowie ermäßigte Mitgliedsgebühren für unser stiftungseigenes Fitnessstudio. Ein Gleitzeitmodell und Arbeitszeitkonten sowie ein eigener Werkskindergarten (s. nachfolgende Beschreibung) fördern die Vereinbarkeit von Beruf und Familie. Um auf die Bedürfnisse älterer Mitarbeiter in besonderem Maße einzugehen, sowie die betriebsinternen Strukturen auf die Entwicklungen und Herausforderungen der Belegschaft anzupassen, bieten wir seit Mai 2022 mit der Altersteilzeit im Blockmodell eine zeitgemäße Möglichkeit an, vorzeitig in den Ruhestand einzutreten. Bis heute nutzten die Altersteilzeit vier Mitarbeiter. Das Stahlwerk Annahütte verfügt außerdem über eine Betriebskantine und bietet seit 2021 ein Dienstrad-Leasing an. Aktuell bestehen 87 Dienstrad-Leasingverträge.

### Chancengleichheit und Vielfalt

In unseren „Verpflichtenden Grundsätzen und Leitlinien“ bekennen wir uns klar zu Chancengleichheit und gleicher Behandlung aller Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. In unserem Unternehmen sollen die Würde, die Privatsphäre und die Persönlichkeitsrechte jedes Einzelnen respektiert werden. Das partnerschaftliche Miteinander ist die Basis einer vertrauensvollen und dauerhaften Zusammenarbeit. Im Umgang miteinander legen wir Wert auf Ehrlichkeit und auf den Austausch von Wissen und Erfahrungen.

Wir beschäftigen Mitarbeiter aus 37 Nationen. Verschiedene Workshops und Teamevents stärken den Zusammenhalt und schulen soziale Kompetenzen. Zudem stellen wir in speziellen Auszubildenden-Trainings Aspekte der Teamarbeit und des gegenseitigen Respekts in den Mittelpunkt. Um Mädchen gezielt für technische Berufe zu motivieren, nehmen wir bereits seit mehreren Jahren am Aktionstag „Girls’ Day“ teil. Schwerbehinderte und ihnen gleichgestellte Mitarbeiter beraten wir mit Unterstützung des Integrationsamtes. Soweit möglich, passen wir Arbeitsplätze entsprechend an. Ende 2024 waren 22 schwerbehinderte Mitarbeiter im Stahlwerk Annahütte beschäftigt, die Schwerbehindertenquote lag bei 3,7 Prozent (2023: 4,2 Prozent).



Aktionstag „Girls’ Day“

menhalt und schulen soziale Kompetenzen. Zudem stellen wir in speziellen Auszubildenden-Trainings Aspekte der Teamarbeit und des gegenseitigen Respekts in den Mittelpunkt. Um Mädchen gezielt für technische Berufe zu motivieren, nehmen wir bereits seit mehreren Jahren am Aktionstag „Girls’ Day“ teil. Schwerbehinderte und ihnen gleichgestellte Mitarbeiter beraten wir mit Unterstützung des Integrationsamtes. Soweit möglich, passen wir Arbeitsplätze entsprechend an. Ende 2024 waren 22 schwerbehinderte Mitarbeiter im Stahlwerk Annahütte beschäftigt, die Schwerbehindertenquote lag bei 3,7 Prozent (2023: 4,2 Prozent).



Werkseigener Kindergarten

### Haus für Kinder

Mit einem eigenen Betriebskindergarten übernimmt das Stahlwerk Annahütte eine Vorreiterrolle im Landkreis. Das moderne Gebäude wurde in Kooperation mit der Gemeinde Ainring im Jahr 2018 erbaut. Das „Haus für Kinder“ umfasst eine Krippe, einen Kindergarten und einen Hort. Aktuell (Ende 2024) werden 105 Kinder betreut. Insbesondere Kinder von Mitarbeitern besuchen die Einrichtung, aber auch Familien aus der Nachbarschaft nutzen sie. Das Konzept sieht eine Ferienbetreuung vor und kann auch Randzeiten abdecken. Das Haus für Kinder ist als Ort der Begegnung gedacht. Als anerkannte Inklusionseinrichtung ist es auch für Kinder mit erhöhtem Förderbedarf geeignet. Zudem befindet sich darin eine eigene therapeutische Praxis mit kassenärztlicher Zulassung, die Logopädie und Ergotherapie anbietet.

### Achtung der Arbeitnehmerrechte

Wir respektieren das Recht der Arbeitnehmer auf Koalitionsfreiheit, Versammlungsfreiheit sowie auf Kollektiv- und Tarifverhandlungen. Wie viele Mitarbeiter Mitglied einer Gewerkschaft sind, wird nicht erfasst. Die meisten Mitarbeiter werden nach Haustarif bezahlt. Betriebs- bzw. Individualvereinbarungen regeln auf Basis der jeweils relevanten Gesetze Rechte und Pflichten für Arbeitgeber und Arbeitnehmer.

Mit den Arbeitnehmervetretern stehen wir kontinuierlich im Dialog. Die Themen werden unter anderem in den Betriebsratssitzungen besprochen. Betriebliche Veränderungen kommunizieren wir über das Mitarbeiterinformationsportal im Intranet, unsere Mitarbeiter-App „mySAH“, Rundmails sowie über Aushänge des Betriebsrates oder der Geschäftsführung. Daneben nutzen wir die Info-Bildschirme und die Betriebsversammlungen zur Informationsvermittlung.

### Beschäftigungsstruktur

Im Jahr 2024 hat das Stahlwerk Annahütte 600 Mitarbeiter beschäftigt. Die größte Altersgruppe (ohne Leiharbeiter) stellen die 30- bis 49-Jährigen mit 315 Arbeitnehmern. 109 Arbeitnehmer sind unter 30 Jahre, 176 Arbeitnehmer sind 50 Jahre oder älter. Im Jahr 2024 nahmen insgesamt 11 männliche Arbeitnehmer in Summe 13 Monate Elternzeit in Anspruch und drei weibliche Arbeitnehmerinnen 33 Monate. Stichtagswerte stehen in der Tabelle unten.

### MITARBEITER IM ÜBERBLICK<sup>1</sup> jeweils zum 31. Dezember

	2022	2023	2024
<b>Mitarbeiter gesamt</b>	<b>587</b>	<b>589</b>	<b>600</b>
davon Frauen	57	57	63
davon Männer	530	532	537
<b>Unbefristete gesamt</b>	<b>528</b>	<b>533</b>	<b>537</b>
davon Frauen	50	47	53
davon Männer	478	486	484
<b>Befristete gesamt</b>	<b>30</b>	<b>22</b>	<b>30</b>
davon Frauen	2	6	4
davon Männer	28	16	26
<b>Auszubildende</b>	<b>29</b>	<b>32</b>	<b>33</b>
davon Frauen	5	4	6
davon Männer	24	28	27
<b>Leiharbeiter</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>0</b>

<sup>1</sup> Alle Angaben in Kopffzahlen

### FLUKTUATION

	2022	2023	2024
<b>Neu eingestellte Mitarbeiter</b>	<b>43</b>	<b>51</b>	<b>60</b>
davon Frauen	10	13	9
davon Männer	33	38	51
<b>Austritte von Mitarbeitern</b>	<b>40</b>	<b>51</b>	<b>46</b>
davon Frauen	4	13	5
davon Männer	36	38	41
<b>Fluktuationsquote in %</b>	<b>4,3</b>	<b>6,0</b>	<b>3,5</b>

### MITARBEITER NACH ALTERSGRUPPEN

(ohne Leiharbeiter):

	2022	2023	2024
<b>&lt; 30 Jahre</b>	<b>106</b>	<b>105</b>	<b>109</b>
davon Frauen	14	16	18
davon Männer	92	89	91
<b>30 – 49 Jahre</b>	<b>323</b>	<b>322</b>	<b>315</b>
davon Frauen	27	27	28
davon Männer	296	295	287
<b>≥ 50 Jahre</b>	<b>158</b>	<b>160</b>	<b>176</b>
davon Frauen	16	14	17
davon Männer	142	146	159

### GESCHLECHTERVERHÄLTNIS IN LEITUNGSFUNKTIONEN

	2022	2023	2024
<b>Personen in Geschäftsführung</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
davon Frauen	2	2	2
davon Männer	1	1	1
<b>Personen in der Bereichs- und Teamleitung</b>	<b>43</b>	<b>43</b>	<b>44</b>
davon Frauen	0	0	1
davon Männer	43	43	43

# Sicherheit und Gesundheitsschutz

### Systematischer Arbeitsschutz

Wir haben eine besondere Verantwortung für die Sicherheit und Gesundheit unserer Mitarbeiter. Grundlage des entsprechenden Managementsystems bildet das integrierte Managementhandbuch des Stahlwerks Annahütte. Unser Managementsystem für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit (SGA) ist seit Juli 2022 nach DIN EN ISO 45001 zertifiziert. Das Stahlwerk Annahütte hat zwei Fachkräfte für Arbeitssicherheit bestellt, zudem gibt es in jedem Bereich Sicherheitsbeauftragte, Brandschutzhelfer und Ersthelfer. Die geltenden Vorschriften für den Arbeitsschutz setzen wir um. Gemessen wird das Management-

system im Rahmen der quartalsweisen Zielverfolgung. Wir identifizieren mögliche Risiken bei der Arbeitssicherheit über Gefährdungsbeurteilungen. Hierbei verfolgen wir einen präventiven Ansatz. Mit der Arbeitsschutz-Software eplas werden alle Unfälle erfasst, anschließend werden konkrete Maßnahmen formuliert und an die verantwortlichen Personen kommuniziert. Zur Gesundheitsvorsorge erhalten alle Mitarbeiter betriebsärztliche Vorsorge- und Eignungsuntersuchungen.

Wir haben strategische und operative Arbeitsschutzziele. Die operativen Ziele überprüfen wir jährlich.

### UNSERE OPERATIVEN ARBEITSSCHUTZZIELE FÜR DIE JAHRE 2021–2024 SIND:

Ziel	KPI
Wir wollen alle Arbeitsplätze stetig und frühzeitig an die sich wandelnden Erfordernisse anpassen.	Anzahl der im Jahresverlauf anlässlich der Begehungen zu veranlassenden Sofortmaßnahmen Zielwert: < 10
Durch eine sichere Gestaltung unserer Arbeitsplätze wollen wir die Ausfälle unserer Mitarbeiter senken.	Anzahl der meldepflichtigen Arbeitsunfälle pro 1 Mio. Arbeitsstunden Zielwert: < 33 Anzahl der Ausfalltage durch Arbeitsunfälle je 1 Mio. Arbeitsstunden Zielwert: < 730
Wir wollen mit unseren Mitarbeitern gemeinsam an einer Verbesserung des Arbeitsschutzes arbeiten.	Anzahl der Verbesserungsvorschläge pro Jahr, die dem Bereich SGA zuzuordnen sind Zielwert: > 15
Wir wollen unser Arbeitsschutzmanagementsystem nach DIN ISO 45001 zertifizieren und dies aufrechterhalten.	Aufrechterhaltung des Zertifikats nach DIN ISO 45001



Neue Betriebsfahräder

### Neue Betriebsfahräder

In 2023 wurden 50 Betriebsfahräder von SAH beschafft. Die Räder ermöglichen unseren Beschäftigten sich kräfteschonend auf dem Werksgelände fortzubewegen und dabei kleinere Lasten zu transportieren, ohne dabei auf motorisierte Fahrzeuge zurückgreifen zu müssen.

### Arbeitsunfälle

Weder im Berichtsjahr noch in den beiden Vorjahren gab es tödliche Arbeitsunfälle.

Die Erfassung der Arbeitsunfälle erfolgt systematisch in der Software eplas. Dies ermöglicht es uns, auch Arbeitsunfälle ohne Ausfallzeit statistisch auszuwerten und dadurch Gefahrenschwerpunkte noch früher zu erkennen. Ebenso werden in der Software Beinaheunfälle erfasst, bei denen niemand Schaden nimmt. Auch dies trägt zum präventiven Gedanken bei.

### ARBEITSUNFÄLLE

	2022	2023	2024
Anzahl meldepflichtiger Arbeitsunfälle	26	30	28
Anzahl nicht meldepflichtiger Arbeitsunfälle (Ausfallzeit unter 3 Tagen)	8	5	16
Anzahl Krankheitstage nach Arbeitsunfall	609	670	604

## Aus- und Weiterbildung

### Fachkräfte ausbilden

Das Stahlwerk Annahütte investiert konsequent in Aus- und Weiterbildung. Einen wesentlichen Teil der künftig benötigten Fachkräfte bilden wir selbst aus. Im Jahr 2024 beendeten im Stahlwerk Annahütte sieben Auszubildende in insgesamt drei verschiedenen Lehrberufen erfolgreich ihre Ausbildung. Unser Ziel ist es, unsere Auszubildenden nach erfolgreicher Abschlussprüfung in ein Arbeitsver-

hältnis zu übernehmen. Neben einer fundierten fachlichen Ausbildung legt das Stahlwerk Annahütte großen Wert auf die individuelle, persönliche und fachliche Förderung der Auszubildenden. Seit bereits über 13 Jahren startet mit jedem neuen Ausbildungsjahr auch die „Power-Azubi-Schmiede“ der Annahütte. Das Coaching- und Trainingsprogramm besteht insgesamt aus sechs Modulen, welche im Laufe des ersten Lehrjahres stattfinden. Neben weiteren Aktivitäten zur Förderung und Unterstützung der persönlichen und fachlichen Fähigkeiten ist die Power-Azubi-Schmiede ein fester Bestandteil der Ausbildung im Stahlwerk Annahütte.

### AUSBILDUNG

	2022	2023	2024
Auszubildende gesamt	29	32	33
davon Frauen	5	4	6
davon Männer	24	28	27

### Weiterbildung und Entwicklung

Neben der dualen Berufsausbildung ist die Weiterqualifizierung fixer Bestandteil unseres Bildungswesens. So werden Meister- oder Technikausbildungen bis hin zum Hochschulstudium berufsbegleitend absolviert. Im Jahr 2024 hat ein Mitarbeiter seinen Industriemeister in Elektrotechnik und ein Mitarbeiter seinen staatlich geprüften



Power-Azubi-Schmiede

Techniker mit Fachrichtung Maschinentechnik erfolgreich abgeschlossen. Aktuell befinden sich acht Mitarbeiter in der Meisterausbildung, ein Mitarbeiter in der Ausbildung zum technischen Fachwirt und ein weiterer Mitarbeiter in der Ausbildung zum geprüften Bilanzbuchhalter.

Es gibt zahlreiche Weiterbildungsmöglichkeiten zu fachlichen, methodischen, sprachlichen und sozialen Kompetenzen. Die Angebote reichen von Seminaren und Trainings bis zu E-Learning und Fernunterricht. Im vergangenen Jahr wurden 8.805 Stunden in Fort- und Weiterbildung investiert (in 2023 6.383 Stunden und in 2022 5.186 Stunden). Unsere Mitarbeiter nutzen das Weiterbildungsangebot der Akademie Berchtesgadener Land, die zur Max Aicher Stiftung gehört. In Zusammenarbeit mit der Technischen Hochschule Rosenheim fungiert die Akademie als überbetriebliche Weiterbildungsstätte.



Auszubildende mit Ausbildern und Azubi-Auto

## Gesellschaftliches Engagement

### Spenden und Sponsoring

Das Stahlwerk Annahütte engagiert sich auch über das Kerngeschäft hinaus und leistet dadurch einen positiven Beitrag für die Region. Hierzu gehören Spenden- und Sponsoringaktivitäten für soziale, karitative und sportliche Vereine sowie für Einrichtungen, Kindergärten, Schulen und Veranstaltungen. Dabei steht vor allem der lokale Bezug im Fokus. Wir spenden unter anderem für die Trachtenkapelle Feldkirchen, das BRK Ainring, den Triathlon Feldkirchen und für Projekte an lokalen Schulen. Weitere Spendengelder gehen an die Salzburger Festspiele, lokale Charity-Veranstaltungen, an die Kinderkrebshilfe, an die Paracelsus Medizinische Privatuniversität sowie an das Haus für Kinder. Das Spenden- und Sponsoringvolumen betrug im Jahr 2024 insgesamt 24.262 Euro.

Im Jahr 2023 haben wir zudem eine Firmenaktion zur Typisierung von potenziellen Stammzellenspendern zu Gunsten der DKMS durchgeführt. Wir konnten 125 neue Spender gewinnen und haben die Kosten für die Typisierung übernommen.

Im vergangenen Jahr wurde die originale Gründungsurkunde der Eisengewerkschaft Achthal-Hammerau aus 1537 wiederentdeckt. Die Urkunde mit der Bergrechtsverleihung, die den Abbau und die Verhüttung von Eisenerz gestattete, ist Teil einer der ältesten Unternehmensgeschichten in Deutschland. Ein „Faksimile“ der vollständig erhaltenen Gründungsurkunde mit dem großen Siegel des Salzburger Fürsterzbischofs Matthäus Lang von Weltenburg wurde als Schenkung dem Achthaler Bergbaumuseum überreicht.



Die Gründungsurkunde aus dem Jahr 1537

### Bildungspartnerschaften mit Schulen

Das Stahlwerk Annahütte setzt außerdem auf eine enge Vernetzung mit den lokalen Schulen. Als erstes Unternehmen im Berchtesgadener Land haben wir mit drei Schulen sogenannte IHK-Bildungspartnerschaften abgeschlossen und wurden 2023 als TOP-Bildungspartner von der IHK München und Oberbayern ausgezeichnet. Damit ermöglichen wir jungen Menschen praktische Einblicke in die Arbeitswelt.

# GRI-Inhaltsindex

GRI-Standards	Seite   Kommentar
<b>GRI 102: Allgemeine Angaben 2016</b>	
<b>Organisationsprofil</b>	
102-1: Name des Unternehmens	5
102-2: Aktivitäten, Marken, Produkte, Dienstleistungen	2/3, 5
102-3: Hauptsitz des Unternehmens	5
102-4: Betriebsstätten	5
102-5: Eigentumsverhältnisse und Rechtsform	5
102-6: Bediente Märkte	5
102-7: Größe des Unternehmens	2/3, 5
102-8: Informationen zu Angestellten und sonstigen Mitarbeitern	22
102-9: Lieferkette	2/3, 10
102-10: Signifikante Änderungen in der Organisation und ihrer Lieferkette	29
102-11: Vorsorgeprinzip oder Vorsichtsmaßnahmen	12
102-12: Externe Initiativen	2/3, 6, 9/10, 23
102-13: Mitgliedschaften in Verbänden	7, 25
<b>Strategie</b>	
GRI 102-14: Erklärung des höchsten Entscheidungsträgers	1
<b>Ethik und Integrität</b>	
GRI 102-16: Werte, Grundsätze, Standards und Verhaltensnormen	6
<b>Unternehmensführung</b>	
GRI 102-18: Führungsstruktur	5–7, 12, 21/22
<b>Einbindung von Stakeholdern</b>	
102-40: Liste der Stakeholder-Gruppen	7
102-41: Tarifverträge	21
102-42: Ermittlung und Auswahl der Stakeholder	7
102-43: Ansatz für die Einbindung von Stakeholdern	7, 21
102-44: Wichtige Themen und hervorgebrachte Anliegen	7
<b>Vorgehensweise bei der Berichterstattung</b>	
102-45: Im Konzernabschluss enthaltene Entitäten	29
102-46: Vorgehen zur Bestimmung des Berichtsinhalts und der Abgrenzung der Themen	8
102-47: Liste der wesentlichen Themen	8
102-48: Neudarstellung von Informationen	keine
102-49: Änderungen der Berichterstattung	keine
102-50: Berichtszeitraum	29
102-51: Datum des letzten Berichts	Mai 2024
102-52: Berichtszyklus	29
102-53: Ansprechpartner für Fragen zum Bericht	29
102-54: Erklärung zur Berichterstattung in Übereinstimmung mit den GRI-Standards	29
102-55: GRI-Inhaltsindex	26-29
102-56: Externe Prüfung	Keine externe Prüfung

GRI-Standards	Seite   Kommentar
<b>Wesentliche Themen</b>	
<b>GRI 201: Wirtschaftliche Leistung 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	5, 25
GRI 201-2: Finanzielle Folgen des Klimawandels für die Organisation und andere mit dem Klimawandel verbundene Risiken und Chancen	15/16
<b>GRI 203: Indirekte ökonomische Auswirkungen 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	5–7, 25
GRI 203-2: Erhebliche indirekte ökonomische Auswirkungen	5–7, 25
<b>GRI 204: Beschaffungspraktiken 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	10
GRI 204-1: Anteil der Ausgaben für lokale Lieferanten	10
<b>GRI 205: Korruptionsbekämpfung 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	6
GRI 205-3: Bestätigte Korruptionsvorfälle und ergriffene Maßnahmen	6
<b>GRI 206: Wettbewerbswidriges Verhalten 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	6
206-1: Rechtsverfahren aufgrund von wettbewerbswidrigem Verhalten, Kartell- und Monopolbildung	6
<b>GRI 301: Materialien 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	12, 16–18
GRI 301-1: Eingesetzte Materialien nach Gewicht oder Volumen	17
GRI 301-2: Eingesetzte recycelte Ausgangsstoffe	17
<b>GRI 302: Energie 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	12
302-1: Energieverbrauch innerhalb des Unternehmens	13
302-4: Verringerung des Energieverbrauchs	13
<b>GRI 303: Wasser und Abwasser 2018</b>	
GRI 103: Managementansatz (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	12, 18
303-1: Wasser als gemeinsam genutzte Ressource	18
303-2: Umgang mit den Auswirkungen der Wasserrückführung	18
303-3: Wasserentnahme	18
303-4: Wasserrückführung	18
303-5: Wasserverbrauch	18
<b>GRI 304: Biodiversität 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	12
GRI 304-2: Erhebliche Auswirkungen von Aktivitäten, Produkten und Dienstleistungen auf die Biodiversität	12
<b>GRI 305: Emissionen 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	12, 14
GRI 305-1 Direkte THG-Emissionen (Scope 1)	14
GRI 305-2: Indirekte energiebedingte THG-Emissionen (Scope 2)	14
GRI 305-4: Intensität der THG-Emissionen	14
GRI 305-7: Stickstoffoxide (NO <sub>x</sub> ), Schwefeloxide (SO <sub>x</sub> ) und andere signifikante Luftemissionen	15
<b>GRI 306: Abfall 2020</b>	
GRI 103: Managementansatz (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	12, 17
306-1: Anfallender Abfall und erhebliche abfallbezogene Auswirkungen	17
306-2: Management erheblicher abfallbezogener Auswirkungen	17
306-3: Angefallener Abfall	17
306-4: Von Entsorgung umgeleiteter Abfall	17
306-5: Zur Entsorgung weitergeleiteter Abfall	17

GRI-Standards	Seite   Kommentar
<b>GRI 307: Umwelt-Compliance 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	12
GRI 307-1: Nichteinhaltung von Umweltschutzgesetzen und -verordnungen	12
<b>GRI 308: Umweltbewertung der Lieferanten 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	10
GRI 308-1: Neue Lieferanten, die anhand von Umweltkriterien überprüft wurden	10
<b>GRI 401: Beschäftigung 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	21
GRI 401-1: Neu eingestellte Angestellte und Angestelltenfluktuation	22
GRI 401-2: Betriebliche Leistungen, die nur vollzeitbeschäftigten Angestellten, nicht aber Zeitarbeitnehmern oder teilzeitbeschäftigten Angestellten angeboten werden	21
GRI 401-3: Elternzeit	22
<b>GRI 402: Arbeitnehmer- Arbeitgeber- Verhältnis 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	21
GRI 402-1: Mindestmitteilungsfrist für betriebliche Veränderungen	22
<b>GRI 403: Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz 2018</b>	
GRI 103: Managementansatz (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	23
403-1: Managementsystem für Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz	23
403-2: Gefahrenidentifizierung, Risikobewertung und Untersuchung von Vorfällen	23, 24
403-3: Arbeitsmedizinische Dienste	23
403-4: Mitarbeiterbeteiligung, Konsultation und Kommunikation zu Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz	23
403-5: Mitarbeiterschulungen zu Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz	23
403-6: Förderung der Gesundheit der Mitarbeiter	23
403-7: Vermeidung und Minderung von direkt mit Geschäftsbeziehungen verbundenen Auswirkungen auf die Arbeitssicherheit und den Gesundheitsschutz	23
403-9: Arbeitsbedingte Verletzungen	24
<b>GRI 404: Aus- und Weiterbildung 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	24/25
Angabe 404-1: Durchschnittliche Stundenzahl der Aus- und Weiterbildung pro Jahr und Angestellten	25
GRI 404-2: Programme zur Verbesserung der Kompetenzen der Angestellten und zur Übergangshilfe	25
<b>GRI 405: Diversität und Chancengleichheit 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	21
GRI 405-1: Diversität in Kontrollorganen und unter Angestellten	21/22
<b>GRI 407: Vereinigungsfreiheit und Tarifverhandlungen 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	10, 21
GRI 407-1: Betriebsstätten und Lieferanten, bei denen das Recht auf Vereinigungsfreiheit und Tarifverhandlungen bedroht sein könnte	10, 21
<b>GRI 413: Lokale Gemeinschaften 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	7, 25
GRI 413-1: Betriebsstätten mit Einbindung der lokalen Gemeinschaften, Folgenabschätzungen und Förderprogrammen	25
GRI 413-2: Geschäftstätigkeiten mit erheblichen tatsächlichen oder potenziellen negativen Auswirkungen auf lokale Gemeinschaften	16
<b>GRI 414: Soziale Bewertung der Lieferanten 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	10
GRI 414-1: Neue Lieferanten, die anhand von sozialen Kriterien überprüft wurden	10
<b>GRI 416: Kundengesundheit und -sicherheit 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	9
GRI 416-1: Beurteilung der Auswirkungen verschiedener Produkt- und Dienstleistungskategorien auf die Gesundheit und Sicherheit	9

GRI-Standards	Seite   Kommentar
<b>GRI 418: Schutz der Kundendaten 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	6
GRI 418-1: Begründete Beschwerden in Bezug auf die Verletzung des Schutzes und den Verlust von Kundendaten	6
<b>GRI 419: Sozioökonomische Compliance 2016</b>	
GRI 103: Managementansatz 2016 (inklusive 103-1, 103-2, 103-3)	6
GRI 419-1: Nichteinhaltung von Gesetzen und Vorschriften im sozialen und wirtschaftlichen Bereich	6

## Über den Bericht

### Nachhaltigkeitsbericht

Das Stahlwerk Annahütte legt mit dem vorliegenden Bericht transparent Aktivitäten, Kennzahlen und Ziele im Bereich Nachhaltigkeit dar. Die Zahlen und Daten in diesem Nachhaltigkeitsbericht beziehen sich ausschließlich auf die zentrale Produktionsstätte in Hammerau, nicht auf die Beteiligungsunternehmen. Im Fokus steht das Geschäftsjahr 2024 (01.01.2024 bis 31.12.2024), zur Vergleichbarkeit wurden auch wichtige Kennzahlen aus den Jahren 2022 und 2023 aufgenommen. Relevante Veränderungen der Organisation oder der Lieferkette im Vergleich zu den Vorjahren fanden nicht statt. Bei den dargestellten Zahlen sind teilweise Rundungen vorgenommen worden.

### Berichtsstandard

Der Bericht wurde in Übereinstimmung mit den GRI-Standards: Option „Kern“ erstellt. Eine Übersicht der behandelten GRI-Angaben im GRI-Inhaltsindex finden Sie auf den Seiten 26-29. Eine externe Verifizierung ist nicht erfolgt.

### Kontakt

Fragen bezüglich dieses Berichts richten Sie bitte schriftlich an: Frau Anja Höglauer, [nachhaltigkeit@annahuette.com](mailto:nachhaltigkeit@annahuette.com).

### Redaktionelle Hinweise

Redaktionsschluss für diesen Bericht war der 31.03.2025. Die Veröffentlichung des Nachhaltigkeitsberichts 2024 erfolgte im Mai 2025.

Aus Gründen der einfacheren Lesbarkeit wurde im Bericht auf eine geschlechterspezifische bzw. -neutrale Differenzierung verzichtet und überwiegend die männliche Bezeichnung verwendet. Entsprechende Begriffe gelten im Sinne der Gleichstellung grundsätzlich für alle Geschlechtsidentitäten.



# Impressum

**Herausgeber:**

Stahlwerk Annahütte  
Max Aicher GmbH & Co. KG  
Max-Aicher-Allee 1+2  
D-83404 Hammerau  
Telefon +49 8654 487-0  
Telefax +49 8654 487-968  
www.annahuette.com

**Fotografie/Bildquellen:**

Groß & Partner: S. 19  
Restliche Bilder: Stahlwerk Annahütte  
Max Aicher GmbH & Co. KG

Hammerau  
Mai 2025

**Konzeption/Redaktion/Layout:**

Accenture GmbH,  
Kronberg im Taunus  
ARTELIER Grafik & Design,  
München

**MAX AICHER**  
UNTERNEHMENSGRUPPE

Stahlwerk Annahütte  
Max Aicher GmbH & Co. KG

Max-Aicher-Allee 1+2  
D-83404 Hammerau

Telefon +49 8654 487-0  
Telefax +49 8654 487-968

