



## Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co. KG

### SAH Stabstahl – Leistungsspektrum

#### Walzen

Ø	12,00 mm - 40,00 mm
Oberfläche	schwarz
Länge	5.760 mm - 18.000 mm
Toleranz	DIN EN 10060 (P)
Geradheit	max. 4 mm/m
Behandlungszustand	wie gewalzt (+AR), normalisierend umgeformt (+N) gehärtet (+H)
Sonstiges	Mindestmenge 5 t, jedoch < 10 t nur auf Anfrage

#### Wärmebehandlung

Ø	12,00 mm - 200,00 mm
Länge	3.000 mm - 18.000 mm
Behandlungszustand	behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge und Härtespanne (+FP) spannungsarmgeglüht (+SR) weichgeglüht (+A) vergütet (+QT) geglüht zur Erzielung kugeliger Carbide (+AC) behandelt auf Kaltscherbarkeit (+S) normalgeglüht (+N) behandelt auf Härtespanne (+TH)
Sonstiges	Abkühlung: Luft ruhend und bewegt Sondergefüge auf Anfrage Coils o. Stückgut auf Anfrage

#### Richten

Ø	12,00 mm - 50,00 mm
Oberfläche	schwarz
Länge	Ø 12,00 mm - Ø 15,50 mm: 3.000 mm - 8.400 mm Ø 16,00 mm - Ø 30,00 mm: 3.000 mm - 9.800 mm Ø 30,50 mm - Ø 50,00 mm: 3.000 mm - 9.000 mm
Geradheit	max. 2 mm/m

#### Strahlen

Ø	12,00 mm - 60,00 mm
Länge	4.000 mm - 18.000 mm





### Sägen

Oberflächen	schwarz, blank
∅	schwarz: 12,00 mm - 83,00 mm blank: 10,00 mm - 80,00 mm
Einsatzlänge	schwarz: 3.000 mm - 13.500 mm blank: 3.000 mm - 8.450 mm
Lieferlänge	schwarz: 2.800 mm - 13.000 mm blank: 20 mm - 6.000 mm
Toleranz	schwarz: + 30 / - 0 mm blank Kurzlänge: +/- 0,5 mm blank Präzisionslänge: +/- 0,1 mm
Sonstiges	Stabenden gratarm

### Schälen

Oberflächen	schwarz, blank
∅	schwarz: 12,00 mm – 60,00 mm blank: 10,00 mm – 58,00 mm
Länge	3.000 mm - 8.450 mm
Toleranz	bis h9 (DIN EN 10278); weitere auf Anfrage
Rundheit	entsprechend ∅ und DIN EN 10278
Geradheit	bis ∅ 25 mm: max. 2 mm/m ab ∅ 25 mm: max. 1 mm/m
Rauheit	Rz ≤ 7,5 µm; Ra ≤ 3 µm

### Polieren

∅	10,00 mm - 40,00 mm
Länge	3.000 mm - 8.450 mm
Oberfläche	blank
Rundheit	entsprechend ∅ und DIN EN 10278
Geradheit	bis ∅ 25 mm: max. 1 mm/m ab ∅ 25 mm: max. 0,5 mm/m
Rauheit	Rz ≤ 5 µm; Ra ≤ 1 µm

### Schleifen

∅	10,00 mm - 103,00 mm
Länge	∅ 12,00 - 50,00 mm: 100 mm - 7.000 mm
Oberfläche	blank
Toleranz	bis h6 (DIN EN 10278)
Rundheit	entsprechend ∅ und DIN EN 10278
Geradheit	bis ∅ 25 mm: max. 1 mm/m ab ∅ 25 mm: max. 0,5 mm/m
Rauheit	Rz ≤ 5 µm; Ra ≤ 0,8 µm





### Fasen & Entgraten

Oberflächen	schwarz, blank
∅	schwarz: 12,00 mm - 40,00 mm blank: 10,00 mm - 80,00 mm
Länge	schwarz: 3.000 mm - 8.150 mm blank: 150 mm - 3.470 mm
Fasenwinkel	schwarz: 45° blank: 30° / 45° / 60°
Fase	max. 5 mm

### Anarbeiten

∅	12,50 mm - 41,50 mm
Länge	150 mm - 3.470 mm
Spektrum	Zentrierbohrung, axiale; radiale Nuten

### Rissprüfung

Rissprüfung:	Wirbelstromverfahren und Streuflussverfahren
∅	10,00 - 40,00 mm
Länge	3.000 mm - 8.450 mm
Vergleichsfehlertiefe	schwarz: DIN EN 10221, max. 0,20 mm blank: DIN EN 10277-1, max. 0,15 mm

### Innenfehlerprüfung

Oberflächen	schwarz, gestrahlt, blank
∅	12,50 mm - 50,00 mm
Länge	3.000 mm - 8.400 mm
Vergleichsfehler	schwarz: DIN EN 10308, max. KSR 1,5 mm gestrahlt: DIN EN 10308, max. KSR 1,0 mm blank: DIN EN 10308, max. KSR 0,7 mm

### Verwechslungsprüfung

∅	10,00 mm - 40,00 mm
Länge	3.000 mm - 8.400 mm

### Verpackung / Kennzeichnung

Bündelung	Stahlband, Draht
Etikettierung	VDA-Etiketten, Standard-Etiketten, Barcode, Stabenden mit Farbkennzeichnung und/oder Klebeetiketten





Schutz	Stahlband und Kreppband LuPo-Folie VCI-Folie Anti-Korrosionsschutz Öl Lamiflex-Verpackung Ölpapier Holz- oder Stahlkiste (max. 800 - 1.300 kg)
Sonstige	Bundgewicht max. 5 t