

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2188-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2188 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Stahlwerk Annahütte, Max Aicher GmbH & Co. KG
Max Aicher Allee 1+2
D – 83404 Ainring-Hammerau

Herstellerwerk(e): Stahlwerk Annahütte, Max Aicher GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Max Aicher Allee 1+2
D – 83404 Ainring-Hammerau

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsstufe: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Steffen Henze, 06.06.1962, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Andreas Aschauer, 10.03.1988, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Johannes Egger, 21.05.1992, IWS

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


Gültigkeitsbeginn: 09.10.2018
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 09.10.2024

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 09.04.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 17.11.2021


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

