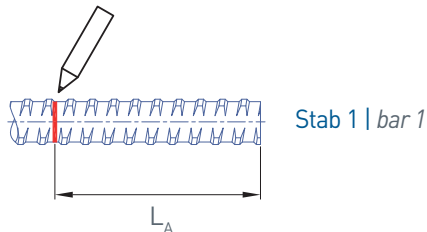


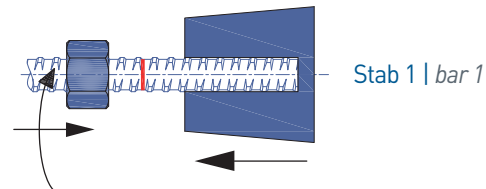
Aussparungskegel | Recess cone T 5050-Ø

Anwendung: Verbindung zweier Gewindestäbe, wobei ein Stab einbetoniert und der Anschluss nicht verdrehbar, aber längs verschiebbar ist
 Application: connection of two thread bars: one bar is set in concrete, the connecting bar is not rotatable, but lengthwise moveable

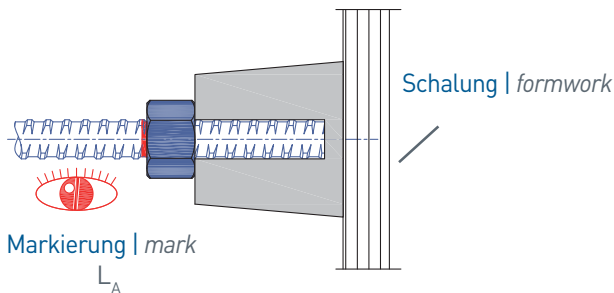
- 1 Markieren von LA auf Stab 1.
 Mark bar 1 with LA.



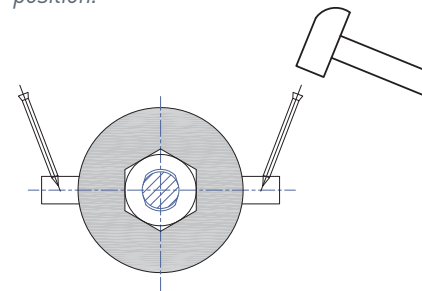
- 2 Aufschrauben der Kontermutter und Aufstecken des Aussparungskegels auf Stab 1.
 Assemble the lock nut and the recess cone onto bar 1.



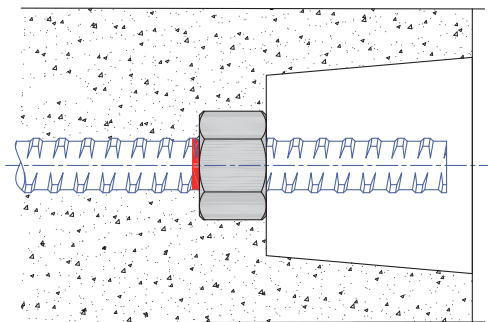
- 3 Kontermutter am Aussparungskegel handfest anziehen. Dabei darf sich der Kegel nicht verschieben. Markierung LA am Stab 1 muss sichtbar sein.
 Tightening of lock nut to the recess cone. Don't move the recess cone! The colour marking LA on bar 1 has to be visible.



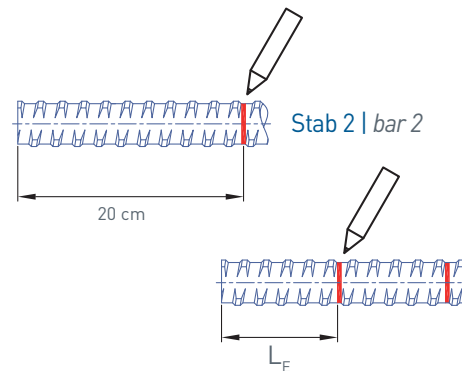
- 4 Stab mit Aussparungskegel in gewünschter Position mit Nägeln auf der Schalung befestigen.
 Nailing the bar with the recess cone at the formwork in the right position.



- 5 Schalung und Aussparungskegel nach dem Betonieren entfernen.
 Removing of the formwork and the recess cone after concreting.



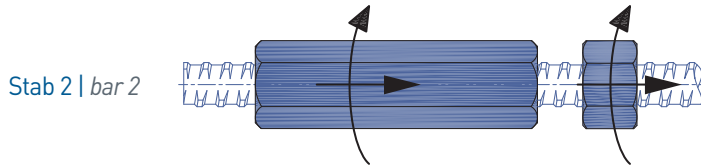
- 6 Markieren von Stab 2 im Abstand von 20 cm und LE.*
 Mark bar 2 in a distance of 20 cm and LE.*



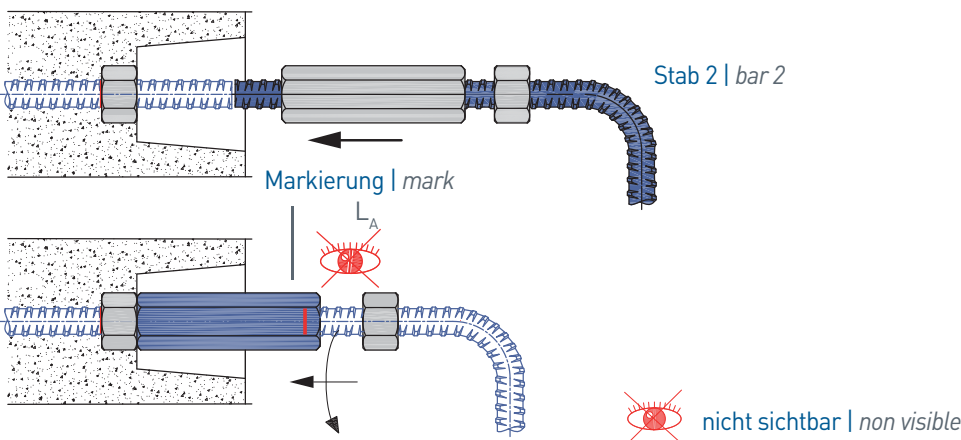
* Lieferung erfolgt ohne Markierung | delivery without marking

Aussparungskegel | Recess cone T 5050-Ø

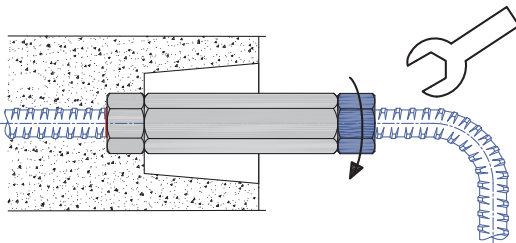
- 7 Aufschrauben der Kontermutter und der Sechskantmuffe auf Stab 2.
Assembling of the lock nut and the hexagonal coupler onto bar 2.



- 8 Stab 2 nahe an Stab 1 herantühren. Die Sechskantmuffe auf Stab 1 schrauben bis die Muffe die einbetonierte Kontermutter berührt. Die Markierung LE darf nicht mehr zu sehen sein.
Bring bar 2 in the right position to assemble the hexagonal coupler on bar 1 as far as the coupler touches the lock nut on bar 1. The colour marking LE has not be seen any longer.



- 9 Kontermutter anziehen und mit einem Drehmomentschlüssel oder einem hydraulischen Kontergerät kontern.
Tightening of lock nut using a torque wrench or a hydraulic wrench.



Stabdurchmesser bar diameter		[mm]	12	14	16	20	25	28	32
L_A	Stab in Aussparungskegel bar in recess cone	[mm]							
	für Kontermutter, kurz T 2040 for lock nut, short T 2040	[mm]	---	---	75	85	90	105	120
	für Kontermutter, lang T 2003 for lock nut, long T 2003	[mm]	50	65	85	105	110	125	140
L_E	Stab in Sechskantmuffe bar in hexagonal coupler	[mm]	30	37,5	45	52,5	57,5	62,5	70
Kontermoment torque moment		[kNm]	0,08	0,15	0,20	0,40	0,70	0,95	1,60

Konterart: Ø 12 - 32 mm: manuell mit Drehmomentschlüssel; Ø 32 - 50 mm: hydraulisch Kontern mit Kontergerät
kind of torquing: Ø 12 - 32 mm: hand operated torque wrench; Ø 32 - 50 mm: hydraulic torque wrench