



Zahl: 20604-ÜA/4/4/8-2017

## **REGISTRIERUNGSBESCHEINIGUNG**

Nr.: R-2.1.1-17-0839

Hiermit wird gemäß § 6 des Salzburger Bauproduktgesetzes, LGBL. Nr. 75/2014 idGF, bestätigt, dass  
das Bauprodukt

### **Bewehrungsstahl in Stäben (lt. Anhang Produktkennwerte)**

des Herstellers

**Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co.KG  
D- 83404 Ainring-Hammerau, Max-Aicher-Allee 1 + 2**

des Herstellwerkes

**Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co.KG  
Werk Ainring-Hammerau  
D- 83404 Ainring-Hammerau, Max-Aicher-Allee 1 + 2**

den Bestimmungen des in der Baustoffliste ÖA, Ausgabe 08/2015 festgelegten Regelwerkes

**ÖNORM B4707, Ausgabe 07/2014;  
zusätzlich gilt Anlage A, Pkt. 2.1.1**

entspricht.

Das Produkt unterliegt einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Fremdüberwachung durch

TVFA TU Wien, A-1040 Wien, Karlsplatz 13

Nummer des Überwachungsvertrages: 25224-013-001 vom 2.12.2015

Gemäß der nach § 5 Abs. 3 Pkt. 3 des Salzburger Bauproduktgesetzes, LGBL. Nr. 75/2014 idGF, zu erfol-  
genden Festlegung der Geltungsdauer gilt die Registrierungsbescheinigung bis

**30. November 2022**

Das oben angeführte Bauprodukt ist gemäß § 3 Abs 2 des Salzburger Bauproduktgesetzes, LGBL. Nr.  
75/2014 idGF, verwendbar und der Hersteller ist somit berechtigt, das Bauprodukt mit dem Einbauzeichen  
entsprechend § 7 des Salzburger Bauproduktgesetzes, LGBL. Nr. 75/2014 idGF zu kennzeichnen.

Die Registrierungsbescheinigung wird von den Vertragsparteien anerkannt.

Die wesentlichen Produktkennwerte sind im Anhang zu dieser Registrierungsbescheinigung dargestellt.  
Die Registrierungsbescheinigung umfasst inklusive Anhang 3 Seiten.

Salzburg, am 09.11.2017

Ing. Josef Janouschek  
Zeichnungsberechtigte

Anhang zu R-2.1.1-17-0839 vom 09.11.2017

## PRODUKTKENNWERTE

**Hersteller:** Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co.KG  
D- 83404 Ainring-Hammerau, Max-Aicher-Allee 1 + 2

**Herstellwerk:** Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co.KG  
Werk Ainring-Hammerau  
D- 83404 Ainring-Hammerau, Max-Aicher-Allee 1 + 2

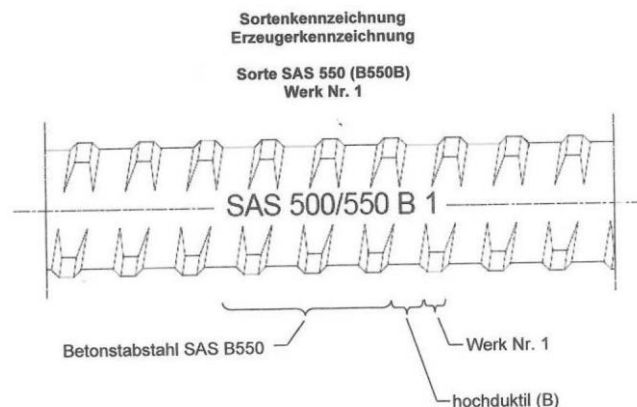
**Produkt:** 2.1.1 Bewehrungsstahl in Stäben

### Produktart: "SAS 550"

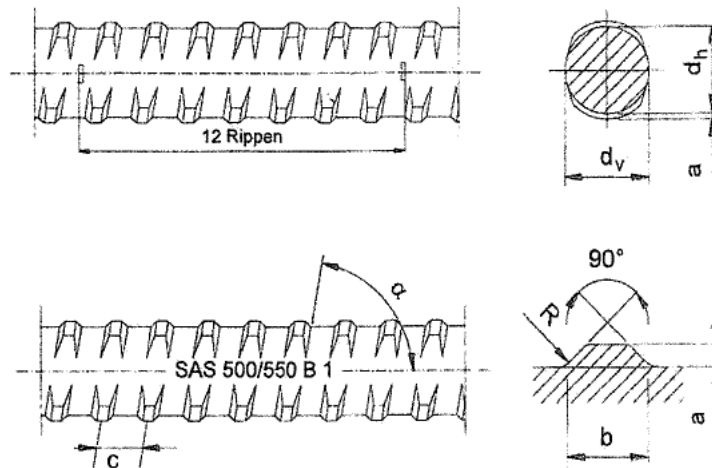
Art der Stahleinlage	Sortenkennzeichen	Erzeugerkennzeichnung	Nenn-durchmesser	Bewehrungsstahlsorte
Warmgewalzt und aus der Walzhitze vergütet mit links-gängiger Gewin-derippung	siehe Anmerkungen 1)	Werk Nr. 1 siehe Anmerkungen 1)	12 mm bis 50 mm	B550 B

### Anmerkungen:

- 1) Die Kennzeichnung ist eine Sonderkennzeichnung des OIB mit Zahl OIB-691-002/12/020 nach dem Verwendungsgrundsatz des OIB "Kennzeichnung von geripptem Bewehrungsstahl".



Anhang zu R-2.1.1-17-0839 vom 09.11.2017



**Abmessungen**

Nenn-durchmesser	Nenn-gewicht	Kerndurchmesser		Gewinderippen – Maße			
				min. Höhe	Breite	Abstand	Neigung
$d_s$ mm	G kg/m	$d_h$ mm	$d_v$ mm	a mm	b mm	c mm	$\alpha$ Grad
12	0,89	11,6	11,3	0,70	3,7	7,0	80,0
14	1,21	13,6	13,3	0,85	3,7	7,5	81,0
16	1,58	15,7	15,3	0,80	3,8	8,0	81,5
20	2,47	19,5	19,1	1,00	4,8	10,0	81,5
25	3,85	24,4	23,9	1,30	5,9	12,5	81,5
26	4,17	25,4	24,9	1,40	6,0	13,0	81,5
28	4,83	27,3	26,8	1,50	6,7	14,0	81,5
30	5,55	29,3	28,8	1,70	7,1	15,0	81,5
32	6,31	31,2	30,9	1,80	7,6	16,0	81,5
36	7,99	35,2	34,7	1,90	8,5	18,0	81,5
40	9,87	39,1	38,5	2,10	9,5	20,0	81,5
43	11,40	42,1	41,8	2,20	10,1	21,5	81,5
50	15,40	48,9	48,3	2,30	12,0	26,0	81,0

**Chemische Zusammensetzung in %**

	<b>C</b>	<b>S</b>	<b>P</b>	<b>N</b>	<b>Cu</b>	<b>C<sub>eq</sub></b>
Min	0,16	0,000	0,000	0,000	0,00	0,16
Max	0,22	0,050	0,050	0,012	0,80	0,50