



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZAKŁAD CERTYFIKACJI**

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168, fax: (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

ITB-2086/W

Potwierdza się, że:

Pręty gwintowane SAS z akcesoriami do zastosowań konstrukcyjnych i geotechnicznych

- pręty gwintowane klasy 950/1050 N/mm² o średnicach nominalnych: 18 mm, 26,5 mm, 32 mm, 36 mm, 40 mm, 47 mm i pręty gwintowane klasy 835/1035 N/mm² o średnicach nominalnych: 57 mm, 65 mm i 75 mm, oznaczane jako SAS 1050 oraz wymienione w Załącznikach do AT/2011-02-2767/2 akcesoria stosowane z prętami SAS 1050 o ww. średnicach nominalnych
- pręty gwintowane klasy 670/800 N/mm² o średnicach nominalnych: 18 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 30 mm, 35 mm, 43 mm, 57,5 mm, 63,5 mm i 75 mm, oznaczane jako SAS 670 oraz wymienione w Załącznikach do AT/2011-02-2767/2 akcesoria stosowane z prętami SAS 670 o ww. średnicach nominalnych
- pręty gwintowane klasy 550/620 N/mm² o średnicach nominalnych: 12 mm, 14 mm, 16 mm, 20 mm, 25 mm, 28 mm, 32 mm, 40 mm i 50 mm i pręty gwintowane klasy 555/700 N/mm² o średnicy nominalnej 63 mm, oznaczane jako SAS 550 oraz wymienione w Załącznikach do AT/2011-02-2767/2 akcesoria stosowane prętami SAS 550 o ww. średnicach nominalnych
- pręty gwintowane klasy 900/1100 N/mm² o średnicach nominalnych: 15 mm i 20 mm, oznaczane jako SAS 1100 FA oraz wymienione w Załącznikach do AT/2011-02-2767/2 akcesoria stosowane z prętami SAS 550 o ww. średnicach nominalnych

przeznaczone do stosowania w zakresie i na warunkach określonych w pkt 3 AT/2011-02-2767/2

produkowane przez:

Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co. KG
D-83404 Ainring-Hammerau, Niemcy

w zakładzie produkcyjnym:

Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co. KG
D-83404 Ainring-Hammerau, Niemcy

wprowadzone do obrotu przez:

ATM Sp. z o.o.
ul. Dr. Olgi Lilien 7, 39-400 Tarnobrzeg

spełniają wymagania określone w:

Aprobacie Technicznej Nr AT/2011-02-2767/2

Producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek wyrobu, pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z planem badań.

Zakład Certyfikacji ITB przeprowadził wstępne badania typu oraz wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji, prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi badania sondażowe na próbkach pobranych w zakładzie produkcyjnym, na rynku lub na placu budowy.

Niniejszy certyfikat jest dokumentem wymaganym w systemie oceny zgodności 1+, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198 poz. 2041 z późn. zm.).

Certyfikat zgodności nr ITB-2086/W został wydany po raz pierwszy 14.10.2011. Niniejszy certyfikat (zaktualizowany 22.12.2014, 27.09.2016) może być stosowany tylko w odniesieniu do wyrobów spełniających wymagania ww. specyfikacji technicznej i jest ważny do 27.09.2021, o ile specyfikacja techniczna zachowuje swoją ważność oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji lub system zakładowej kontroli produkcji.

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

mgr inż. Katarzyna Hatowska



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 27.09.2016